

Art.Nr. 899181\_01\_DE/06.2019

---

Aluminium-Systeme

**Schüco**

**Drehkipp Schere**









**AvanTec Beschlag**

---

de

Montageanleitung

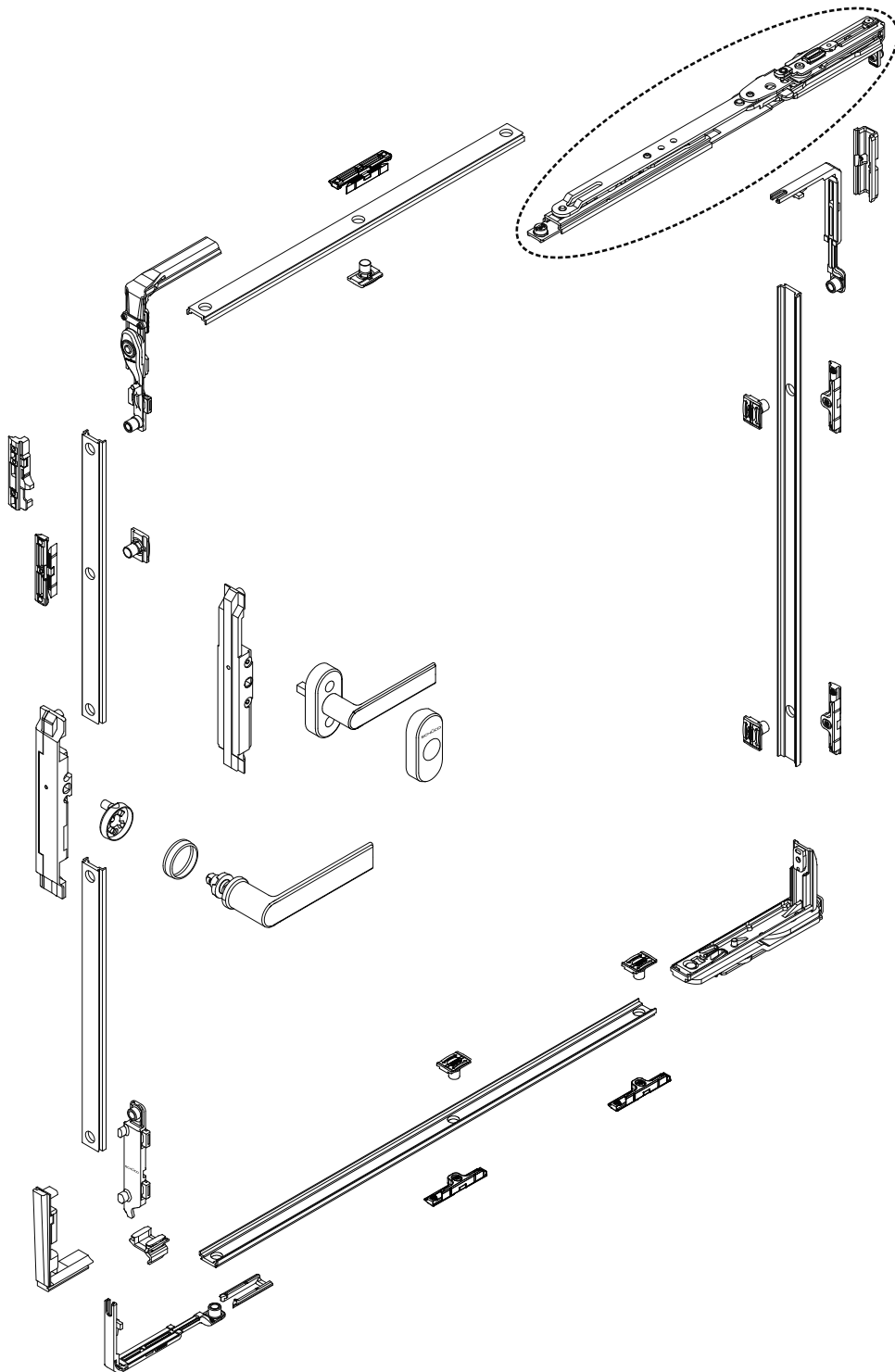
## Übersicht Schüco Werkzeuge

Schüco ISR 15/20				
	283 687	Schraubendreher	Klingenlänge 100 mm	1
	283 689	Schraubendreher abgewinkelt	Klingenlänge 55 mm	1
	283 688	Schraubendreher mit Quergriff		1
	283 693	Schraubenwerkzeug mit Quergriff und biegsamer Welle, mit Bitaufnahme		1
	289 097	Pistolen-Schraubendreher mit Ratscher-Funktion, LED-Licht und Bit-Aufbewahrungsfach Griff schwenkbar auf 60°		1
	283 692	Bit-Einsatz	Bitlänge 110 mm	1
	289 098	Flexible Welle mit Bitaufnahme. Kombinierbar mit Pistolen- Schraubendreher		1

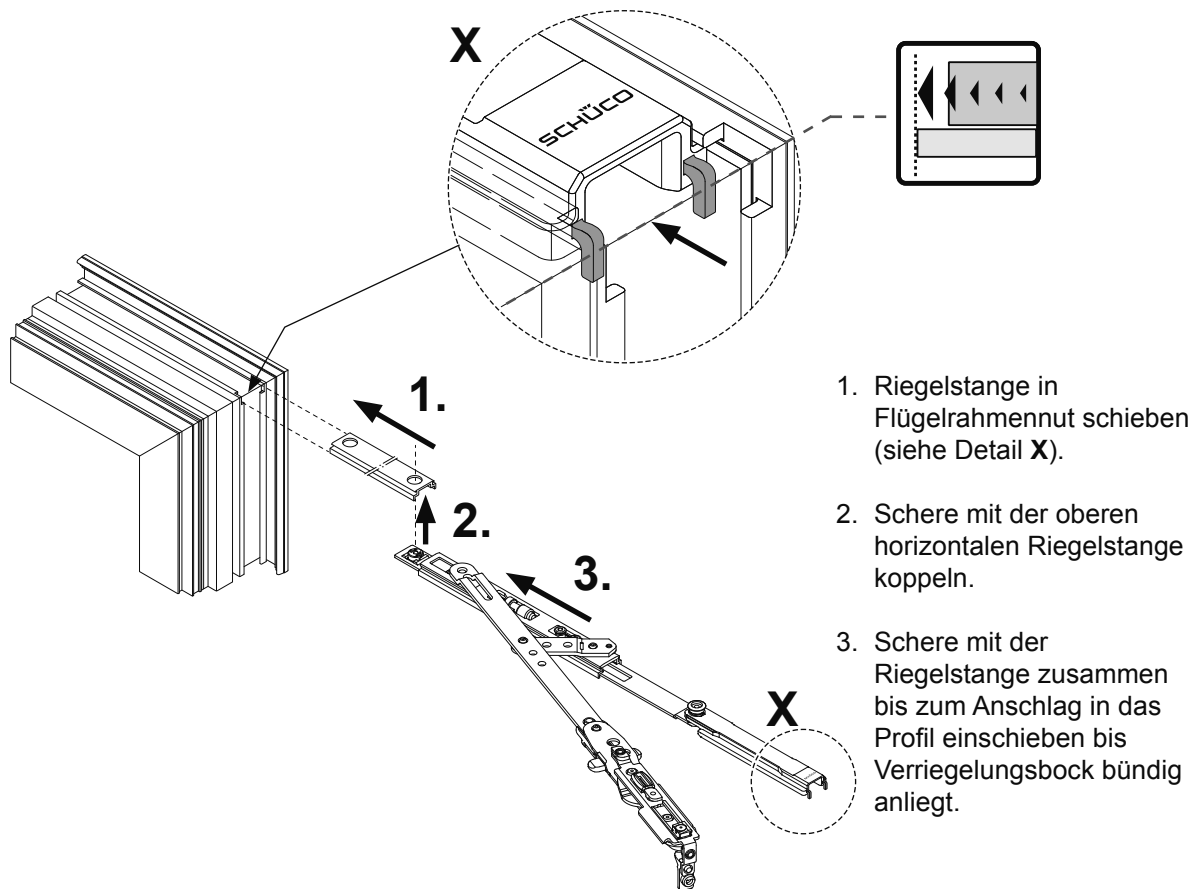
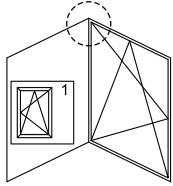
# 1. Drehkipp Schere AvanTec Beschlag

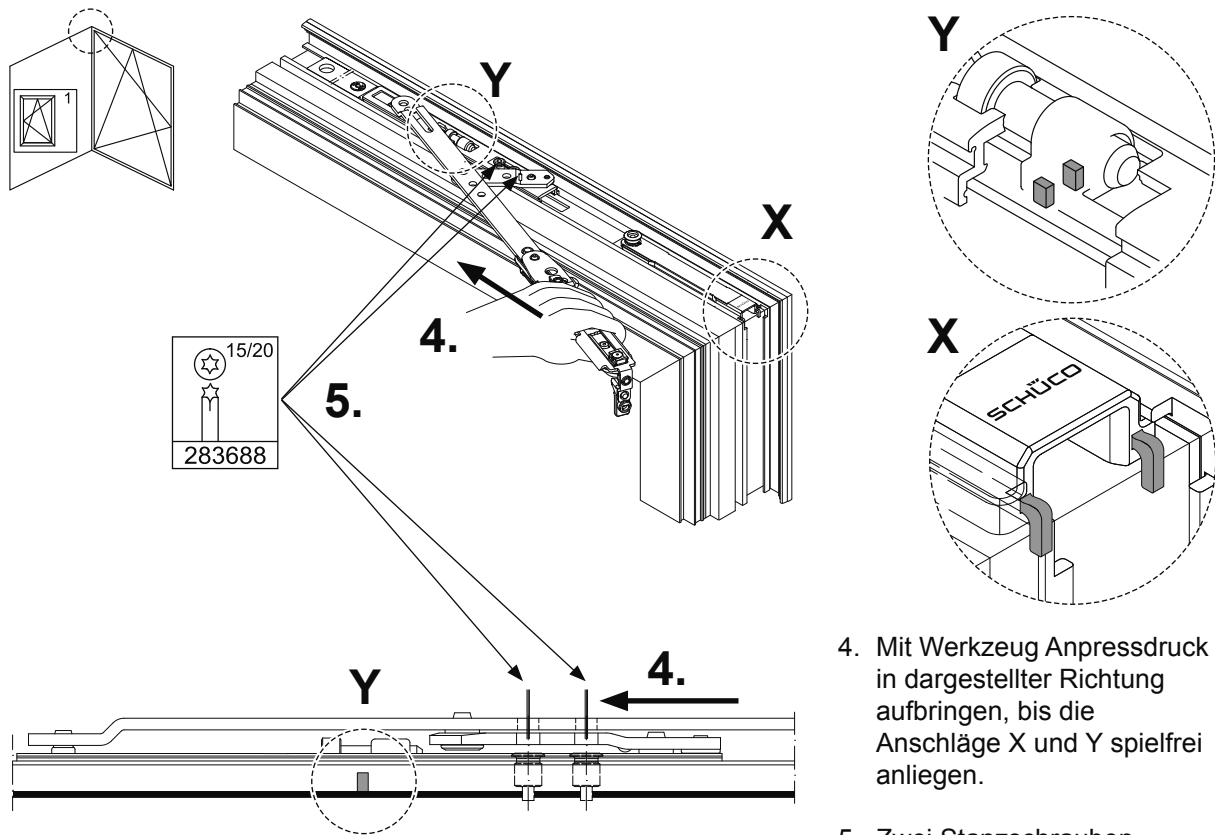
## 1.1 Übersicht AvanTec Beschlag

Drehkipp Schere	Links (Linksseitig)	Rechts (Rechtsseitig)
60 kg	275 011	275 012
130 kg	275 013	275 014
160 kg	275 313	275 314



## 2. Montage Drehkipp Schere AvantTec Beschlag

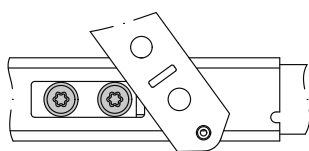
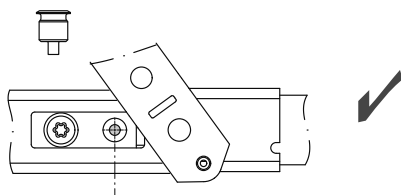
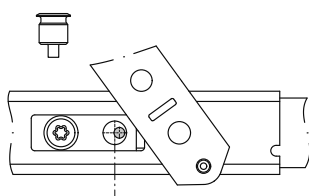




4. Mit Werkzeug Anpressdruck in dargestellter Richtung aufbringen, bis die Anschläge X und Y spielfrei anliegen.

5. Zwei Stanzschrauben durch die Profilwandung drehen und bis auf Anschlag anziehen.

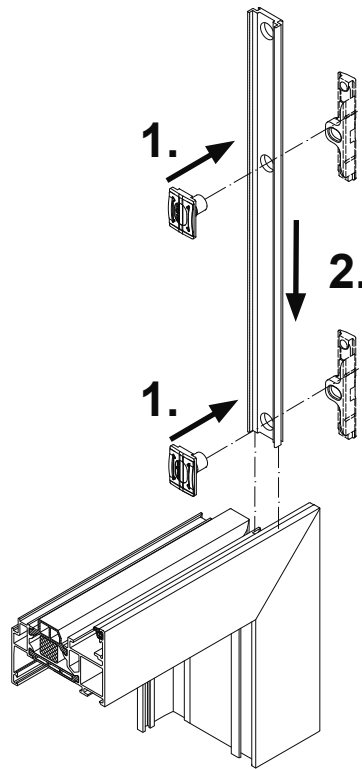
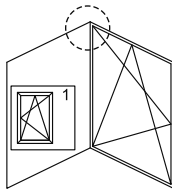
 **HINWEIS**



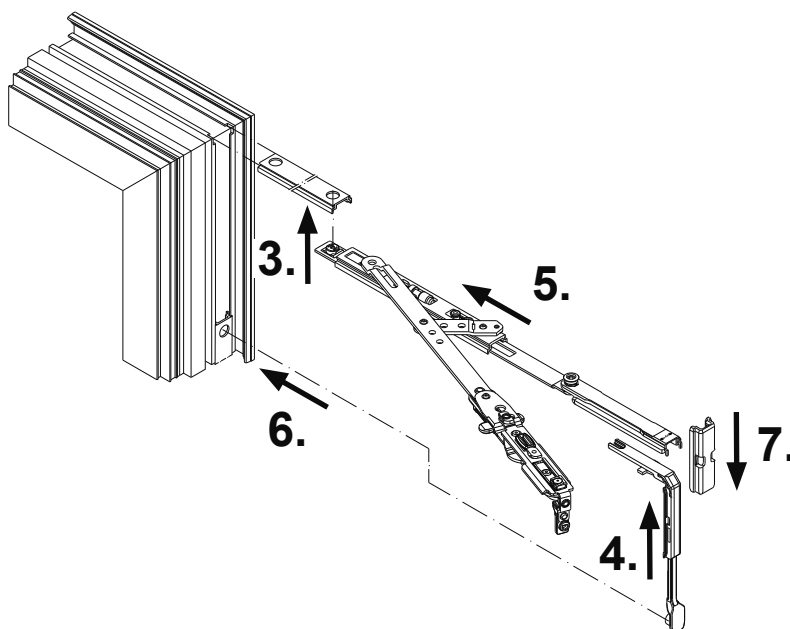
Falls die Schere im Reparaturfall montiert wird, müssen die Stanzschrauben zwingend wieder in die bereits vorhandenen Stanzlöcher eingesetzt werden.

1. Eine der beiden Stanzschrauben ist aus dem Haltebock zu entfernen.
2. Durch das Loch der entfernten Schraube die Position des Haltebocks konzentrisch ausrichten.
3. Mit der zweiten Stanzschraube sichern.
4. Beide Stanzschrauben bis zum Anschlag festziehen.

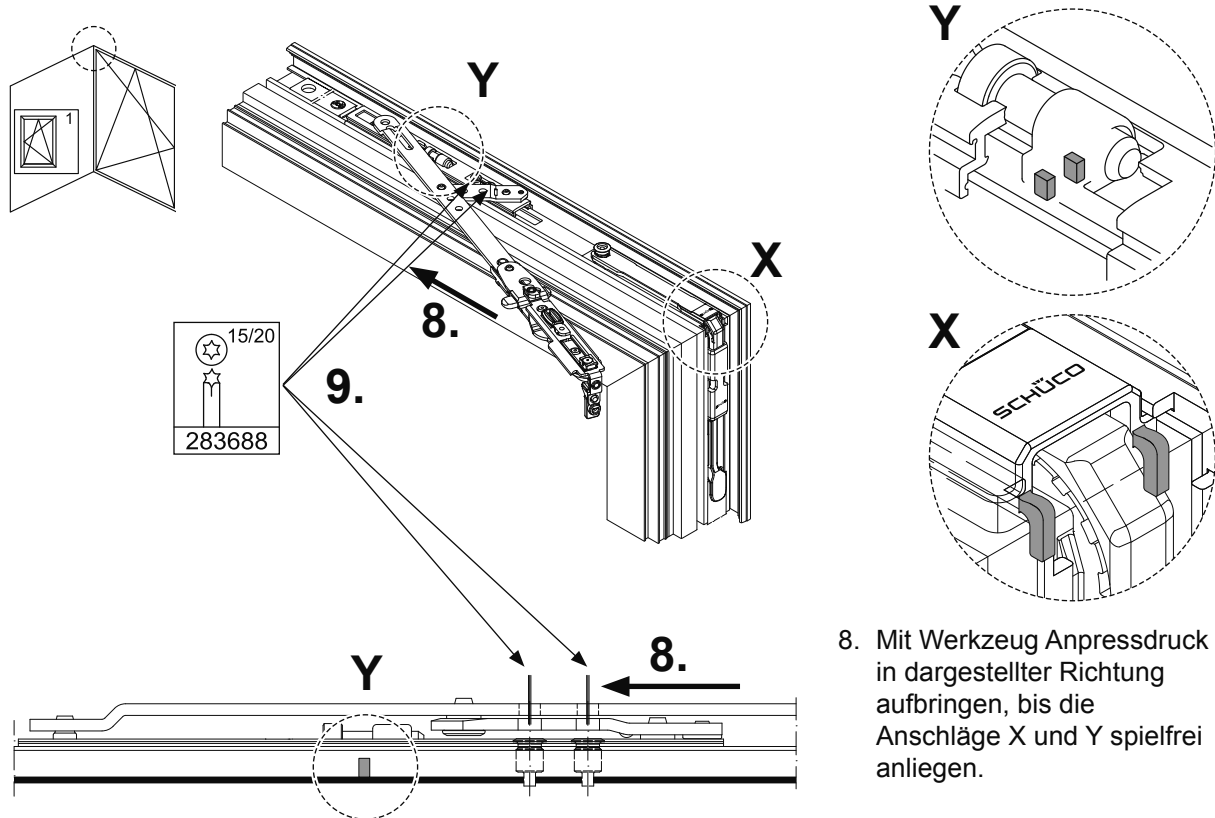
## 2.1 Alternativ: Schere mit senkrechter Eckumlenkung



1. Schließrollen in Riegelstange stecken.
2. Riegelstange oben bandseitig in Riegelstangennut einschieben.



3. Schere mit der oberen Riegelstange koppeln.
4. Eckumlenkung in Verriegelungsbock setzen.
5. Schere bis zum Anschlag in das Profil einschieben, bis Verriegelungsbock bündig anliegt.
6. Eckumlenkung mit bandseitiger Riegelstange koppeln.
7. Mit Kunststoffklammer die Eckumlenkung fixieren.

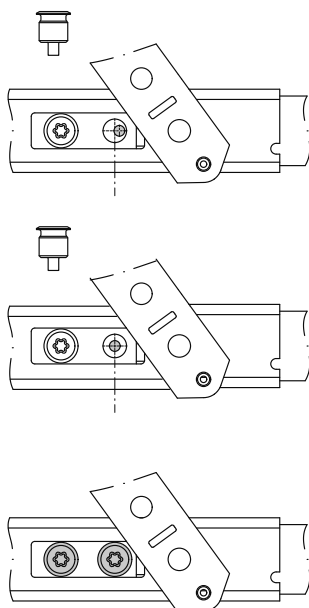


8. Mit Werkzeug Anpressdruck in dargestellter Richtung aufbringen, bis die Anschläge X und Y spielfrei anliegen.

9. Zwei Stanzschrauben durch die Profilwandung drehen und bis auf Anschlag anziehen.



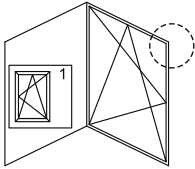
#### HINWEIS



Falls die Schere im Reparaturfall montiert wird, müssen die Stanzschrauben zwingend wieder in die bereits vorhandenen Stanzlöcher eingesetzt werden.

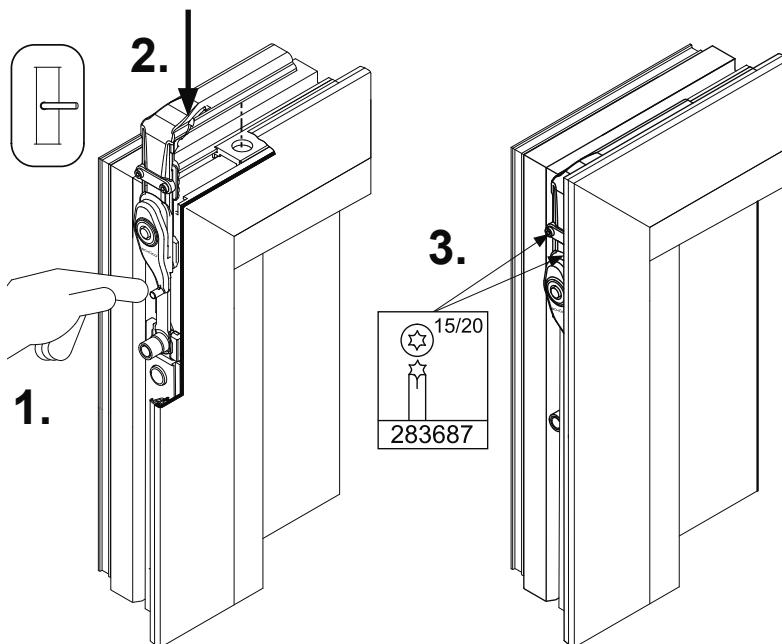
1. Eine der beiden Stanzschrauben ist aus dem Haltebock zu entfernen.
2. Durch das Loch der entfernten Schraube die Position des Haltebocks konzentrisch ausrichten.
3. Mit der zweiten Stanzschraube sichern.
4. Beide Stanzschrauben bis zum Anschlag festziehen.

## 2.2 Montage: Griffseitige Eckumlenkung mit Sperre



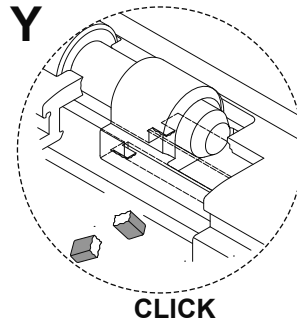
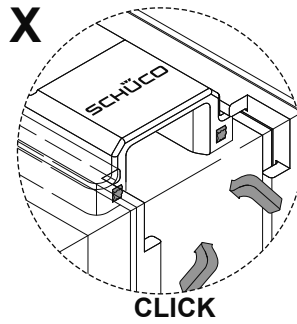
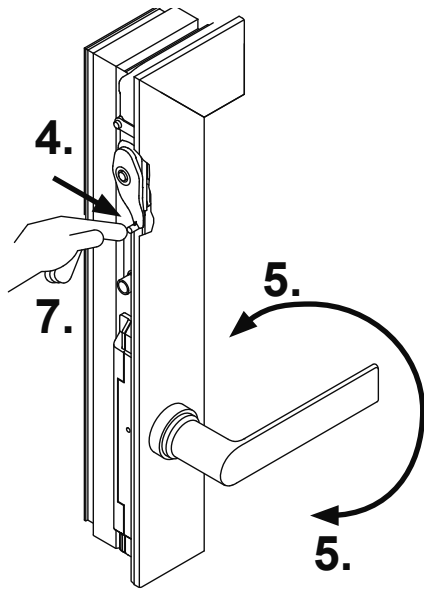
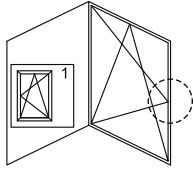
### INFORMATION

Siehe auch Montageanleitung Eckumlenkung mit Sperre.



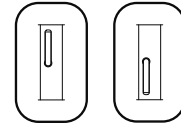
1. Griffseitige Eckumlenkung mit Sperre, in obere horizontale Riegelstange einkoppeln.
2. Riegelstange in Profil einschieben.
3. Beide Gewindestifte festschrauben.



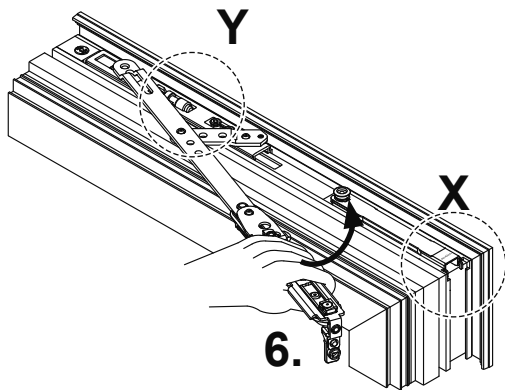


4. Fehlbedienungssperre der Eckumlenkung betätigen.

5. Griff in Kipp- und Verschlussstellung durchschalten bis die Abstandshalter (siehe X,Y) abrechen.

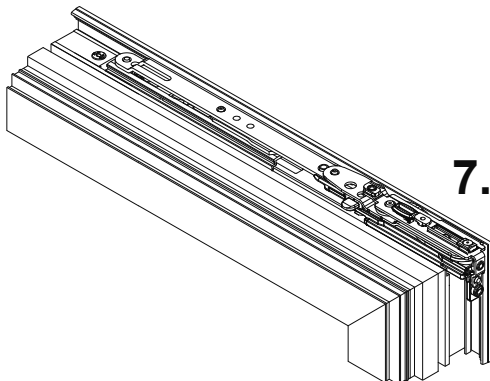
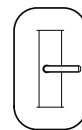


5.

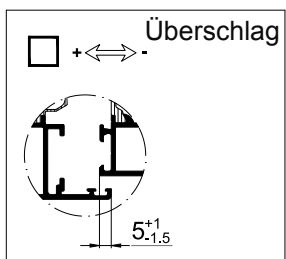
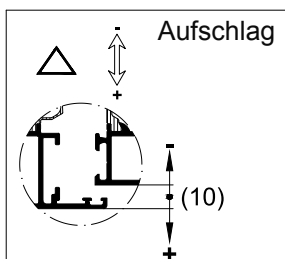
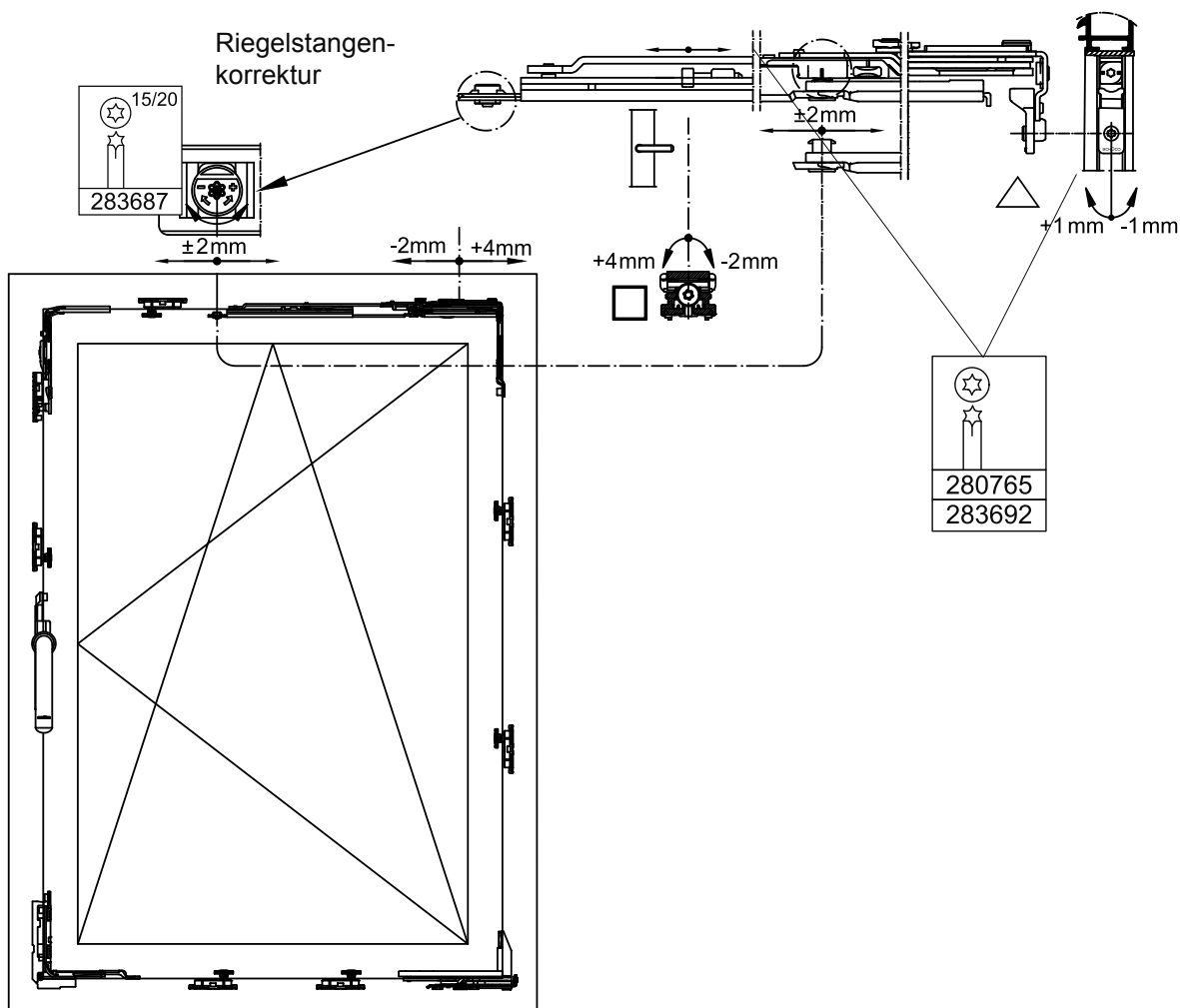


6. Schere in Verriegelungsbock einkoppeln.

7. Griff unter Betätigung der Fehlbedienungssperre in Drehstellung bringen.



### 3. Einstellmöglichkeiten Drehkipp Schere



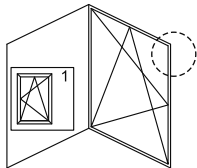
Bei Bedarf sind Flügelaufschlag und Flügelüberschlag zu kontrollieren und auf Maß einzustellen.

## 4. Demontage AvanTec Drehkipp Schere

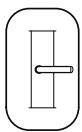


### GEFAHR

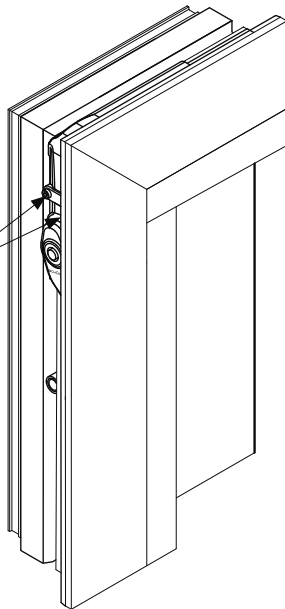
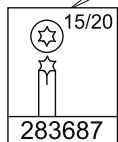
Das Austauschen und Einstellen von Beschlagteilen darf nur durch eine Fachkraft erfolgen. Zur Demontage der Schere ist vorher der Fensterflügel auszuhängen. Für die Demontage werden je nach Fenstergröße und Gewicht 1-3 Personen benötigt. Beachten Sie dazu die Sicherheitshinweise in der Anleitung Schüco Flügelmontage Drehkipp AvanTec Beschlag.



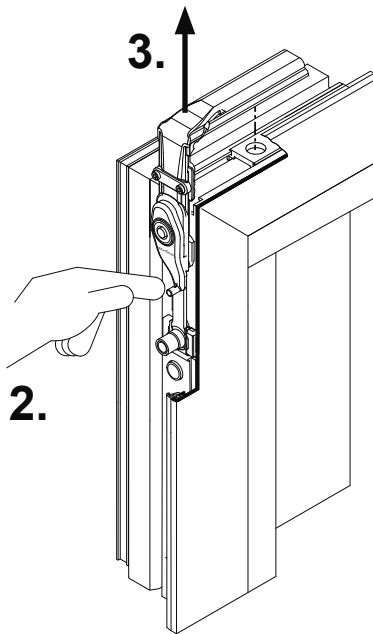
Bevor die Drehkipp Schere AvanTec demontiert werden kann, ist zuerst die griffseitige obere Eckumlenkung mit Sperre zu lösen.



1.



2.

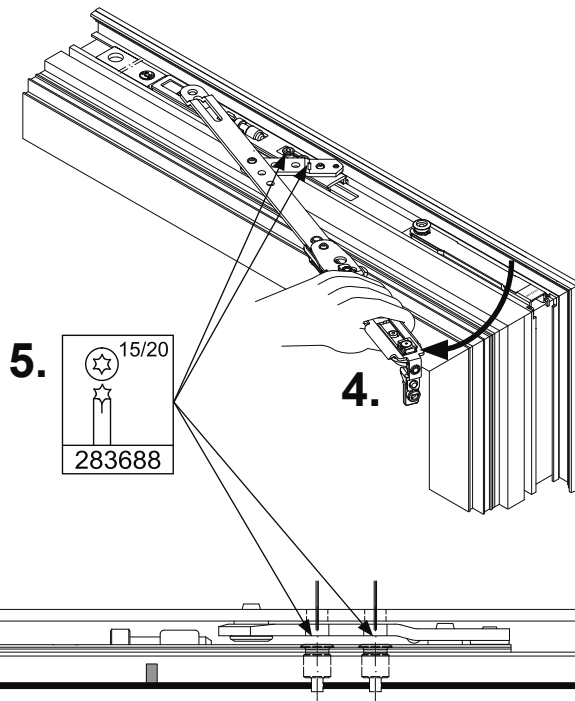
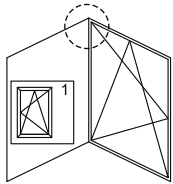


1. Beide Gewindestifte lösen.
2. Die Fehlbedienungssperre betätigen.
3. Eckumlenkung aus horizontaler oberer Riegelstange entkoppeln.

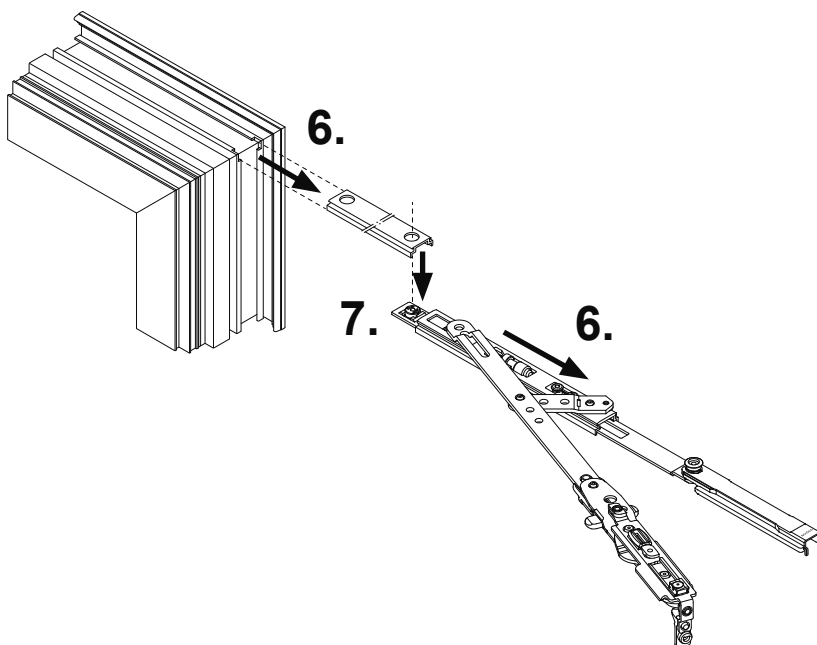


### INFORMATION

Siehe auch Montageanleitung Eckumlenkung mit Sperre.

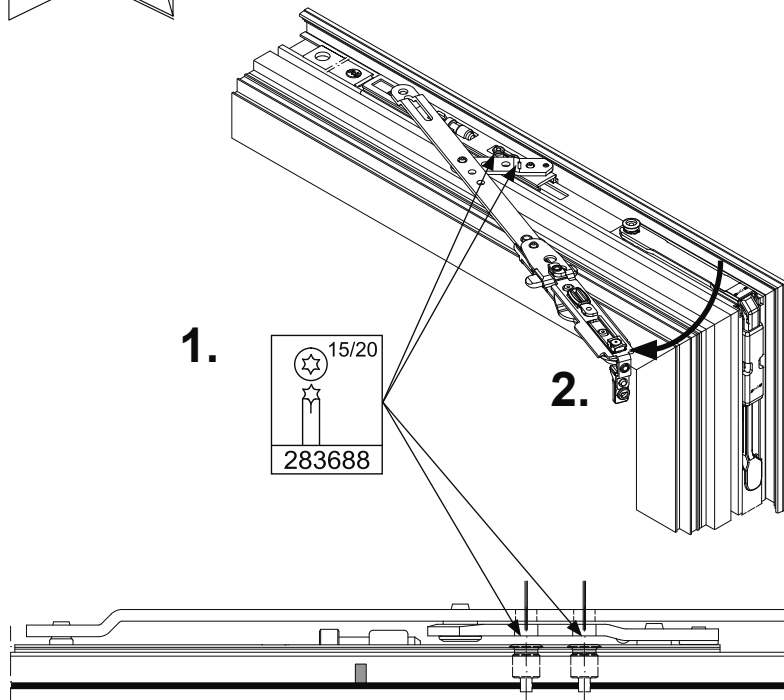
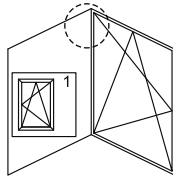


4. Lange Lasche ausschwenken bis sie spürbar einrastet.
5. Zwei Stanzschrauben lösen.

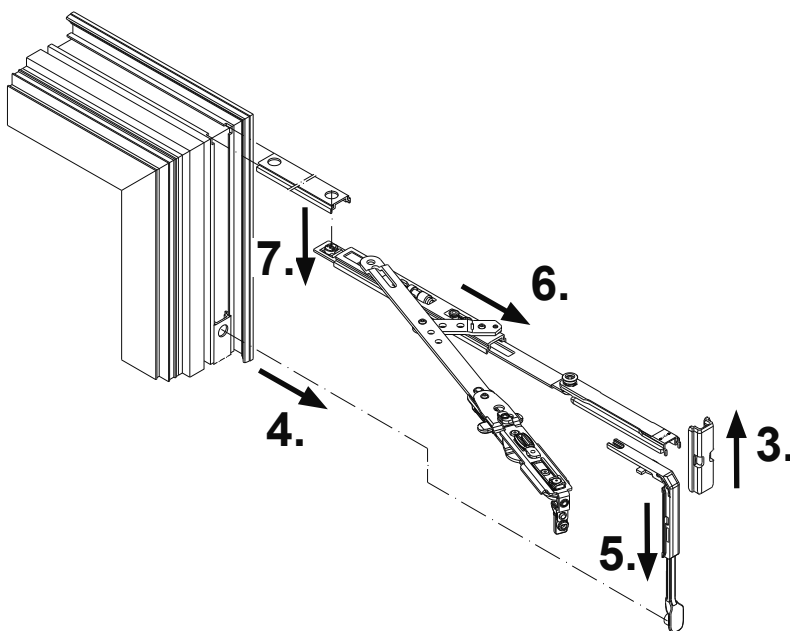


6. Schere und Riegelstange aus Flügelrahmen herausziehen.
7. Schere aus Riegelstange entkoppeln.

#### 4.1 Alternativ: Schere mit senkrechter Eckumlenkung



1. Lange Lasche ausschwenken bis sie spürbar einrastet.
2. Zwei Stanzschrauben lösen.



3. Kunststoffklammer entfernen.
4. Eckumlenkung und bandseitige Riegelstange entkoppeln.
5. Eckumlenkung aus dem Verriegelungsbock ziehen.
6. Schere aus dem Profil ziehen.
7. Schere und obere Riegelstange entkoppeln.

de Originalanleitung

Der Export und die Verarbeitung von Schüco Produkten im Rahmen von Bauvorhaben in den USA unterliegen besonderen Bestimmungen (Produktprüfung / -zertifizierung), die vor der Einfuhr der Produkte in die USA mit der Schüco USA LLLP abzustimmen sind. Ihre Anfragen hierzu senden Sie bitte an die Schüco USA LLLP, Mailkontakt: [alutechsupport@schuco-usa.com](mailto:alutechsupport@schuco-usa.com). Die Schüco International KG übernimmt keine Haftung für Schäden, die aus der Verwendung / Verarbeitung von Produkten entstehen, die von Schüco nicht für den US-Markt zugelassen wurden oder dort von Auftragnehmern verarbeitet werden, die für die Verarbeitung von Schüco Produkten nicht hinreichend qualifiziert sind.

Schüco International KG  
Karolinenstraße 1-15  
33609 Bielefeld  
Tel. +49 521 783-0  
Fax +49 521 783-451  
[www.schueco.de](http://www.schueco.de)