

Art.Nr. 98301_01_DE/09.2019

Aluminium-Systeme

Drehkipp (DK) Kipp vor Dreh (KvD) Schere mit Schüco Beschlagsystem Royal S und AWS









de

Montageanleitung für Fachpersonal

Inhalt

| | |
|-----------|--|
| 3 | 1. Übersicht Schüco Werkzeuge |
| 4 | 2. Drehkipp Schere Royal S und AWS Beschlag |
| 5 | 2.1 Übersicht Royal S und AWS Beschlag |
| 6 | 3. Montage Schere Royal S und AWS Beschlag |
| 7 | 3.1 Montage Schere flügelrahmenseitig |
| 9 | 3.2 Alternativ: Schere mit senkrechter Eckumlenkung 248 929 (219 834) |
| 11 | 3.3 Montage griffseitige Eckumlenkung mit Sperre |
| 12 | 4. Montage Scherenlager blendrahmenseitig bis 90 kg |
| 13 | 5. Montage Scherenlager blendrahmenseitig ab 90 kg bis 130 kg |
| 14 | 6. Montage Scherenlager blendrahmenseitig ab 130 kg bis 160 kg |
| 16 | 6.1 Anleitung Montage Spreizdübel Position C |
| 17 | 7. Einstellmöglichkeiten Drehkipp Scherenlager Royal S und AWS Beschlag |
| 18 | 8. Demontage Schere Royal S und AWS Beschlag |
| 18 | 8.1 Demontage der Eckumlenkung mit Sperre |
| 19 | 8.2 Alternativ Demontage Schere mit senkrechter Eckumlenkung |
| 20 | 8.3 Demontage bandseitige Schließrolle |
| 21 | 9. Demontage Scherenlager blendrahmenseitig bis 90 kg |
| 22 | 10. Demontage Scherenlager blendrahmenseitig 90 kg bis 130 kg |
| 23 | 11. Demontage Scherenlager blendrahmenseitig 130 kg bis 160 kg |

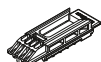
1. Übersicht Schüco Werkzeuge

| Schüco ISR 15/20 | | | |  |
|---|---------|--|------------------------|---|
|  | 283 687 | Schraubendreher | Klingenlänge 100 mm | 1 |
|  | 283 689 | Schraubendreher abgewinkelt | Klingenlänge 55 mm | 1 |
|  | 283 688 | Schraubendreher mit Quergriff | | 1 |
|  | 283 693 | Schraubenwerkzeug mit Quergriff und biegsamer Welle, mit Bitaufnahme | | 1 |
|  | 289 097 | Pistolen-Schraubendreher mit Ratscher-Funktion, LED-Licht und Bit-Aufbewahrungsfach Griff schwenkbar auf 60° | | 1 |
|  | 283 692 | Bit-Einsatz | Bitlänge 110 mm | 1 |
|  | 289 098 | Flexible Welle mit Bitaufnahme. Kombinierbar mit Pistolen- Schraubendreher | | 1 |

2. Drehkipp Schere Royal S und AWS Beschlag

| Benennung | Schere | Royal S / AWS Art.-Nr. | |
|---|---------|------------------------|---------|
| | | LS | RS |
| Schere 300 35 kg inklusive DK Schließbock | C0 | 275 533 | 275 534 |
| | RAL9005 | 275 535 | 275 536 |
| | RAL9010 | 275 537 | 275 538 |
| | RAL9016 | 275 539 | 275 540 |
| Schere 400 90-130 kg inklusive DK Schließbock + Sonderbauschraube | C0 | 275 543 | 275 544 |
| | RAL9005 | 275 545 | 275 546 |
| | RAL9010 | 275 547 | 275 548 |
| | RAL9016 | 275 549 | 275 550 |
| Schere 400 160 kg inklusive DK Schließbock + 2x Sonderbauschraube | C0 | 275 553 | 275 554 |
| | RAL9005 | 275 555 | 275 556 |
| | RAL9010 | 275 557 | 275 558 |
| | RAL9016 | 275 559 | 275 560 |

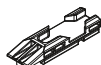
Dreh Kipp (DK)
Schließbock
218 039



Sonderbauschraube
205 611

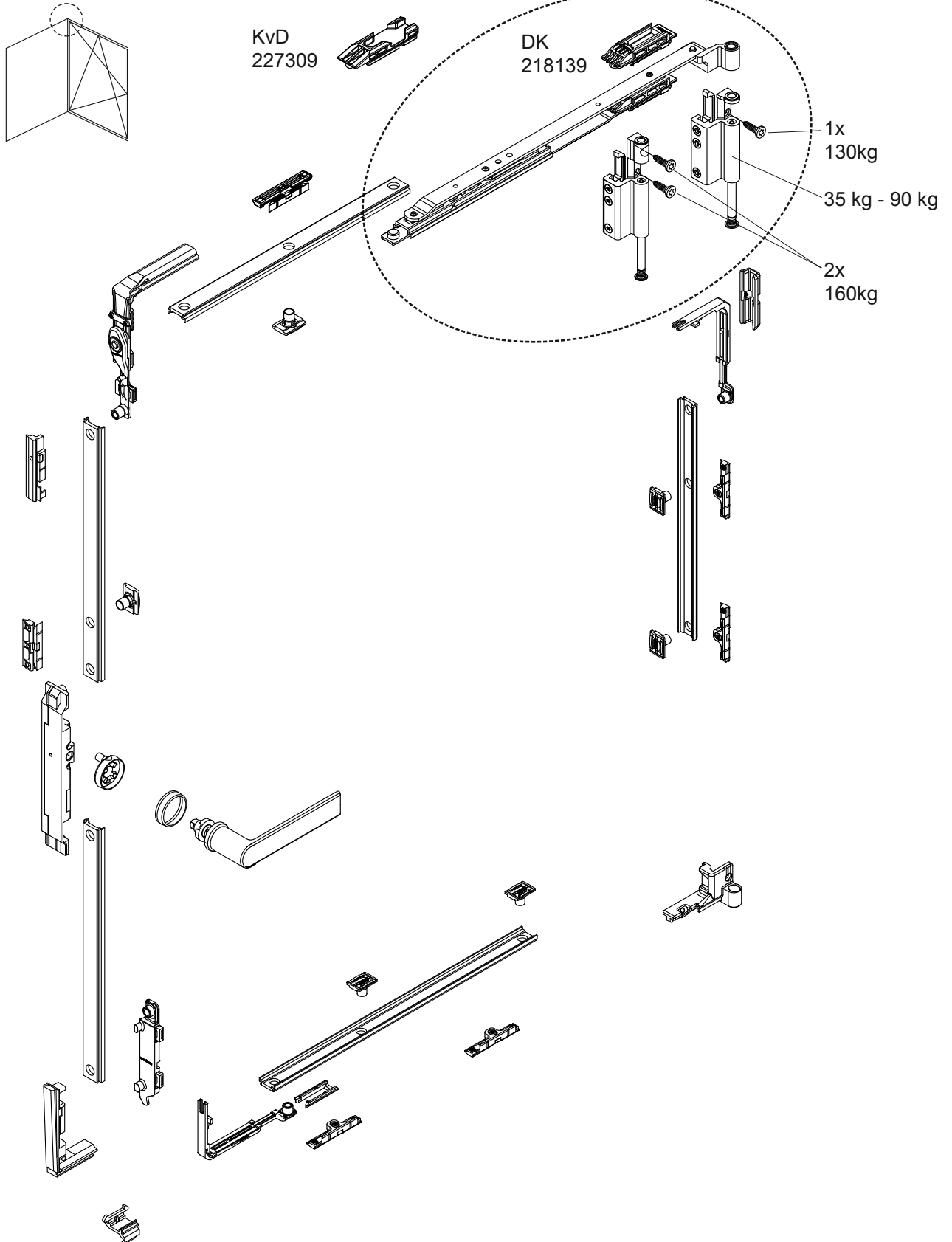


Kipp vor Dreh (KvD)
Schließbock
227 309



Für die Öffnungsart Kipp vor Dreh (KvD) ist der
KvD Schließbock 227 309 separat zu bestellen.

2.1 Übersicht Royal S und AWS Beschlag



3. Montage Schere Royal S und AWS Beschlag



GEFAHR

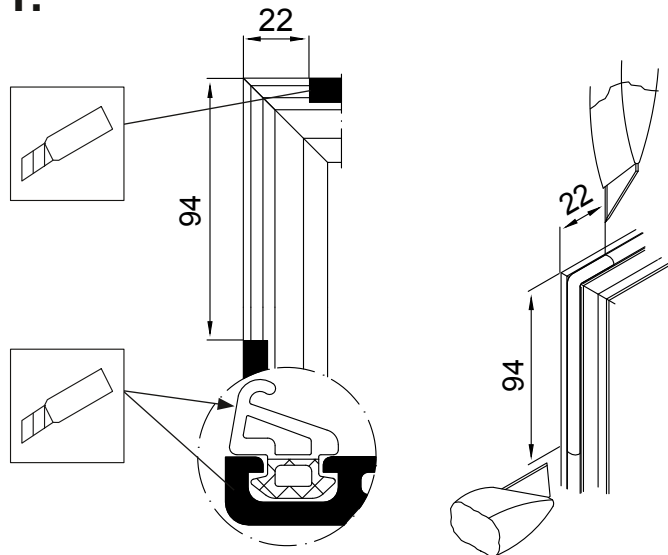
Das Austauschen und Einstellen von Beschlagteilen darf nur durch eine Fachkraft erfolgen.

Für die Montage und Demontage werden je nach Fenstergröße und Gewicht 1-3 Personen benötigt, falls Fensterglas eingesetzt ist.

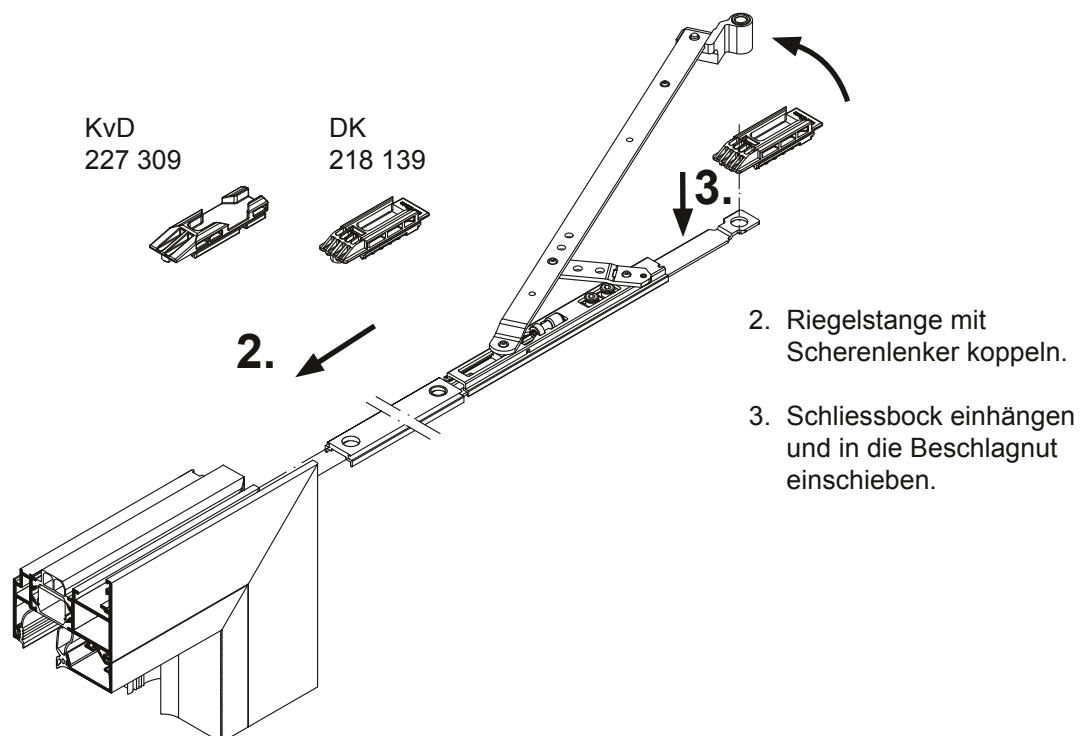
Beachten Sie dazu die Sicherheitshinweise in der Anleitung Schüco Drehkipp Flügelmontage Royal S und AWS Beschlag.

3.1 Montage Schere flügelrahmenseitig

1.

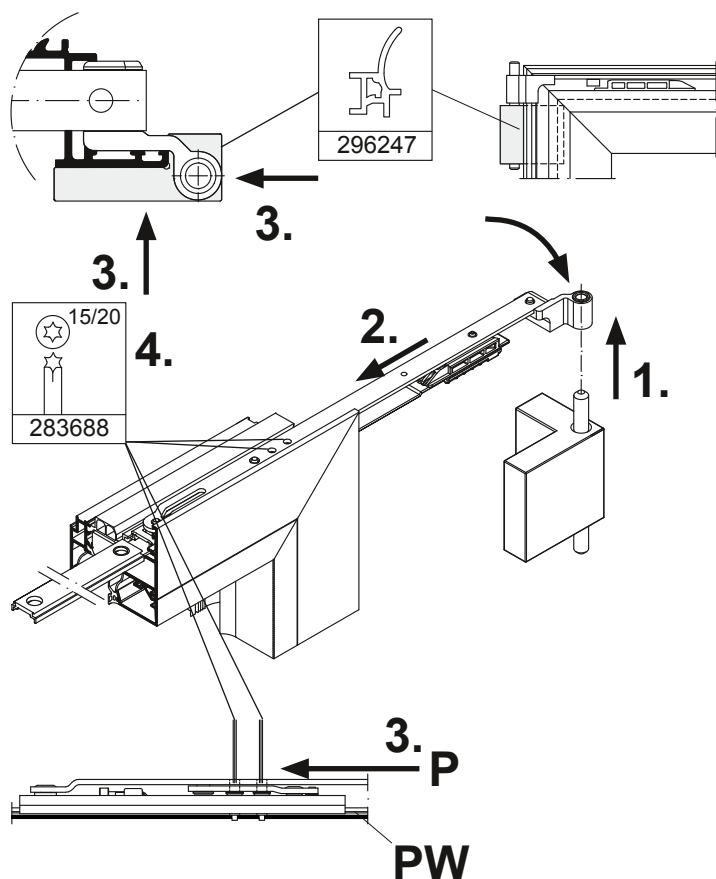


1. Anschlagdichtung ausklinken.



2. Riegelstange mit Scherenlenker koppeln.

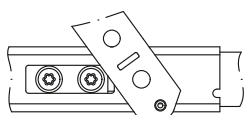
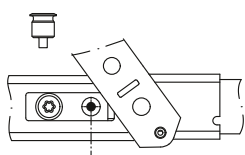
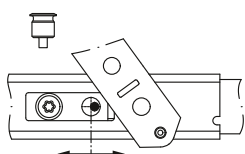
3. Schliessbock einhängen und in die Beschlagut einschieben.



1. Dorn von Anschlagslehre in Scherenaue stecken.
2. Schere in Flügelrahmennut einschieben.
3. Anpressdruck (P) mit Werkzeug in dargestellter Richtung auf Stanzschrauben aufbringen, bis Anschlagslehre (296 247) spielfrei am Flügelrahmen anliegt.
4. Die zwei Stanzschrauben durch die Profilwandung drehen und bis auf Anschlag anziehen.



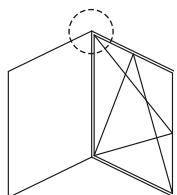
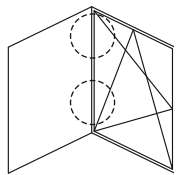
HINWEIS



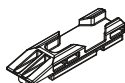
Falls die Schere im Reparaturfall montiert wird, müssen die Stanzschrauben zwingend wieder in die bereits vorhandenen Stanzlöcher eingesetzt werden.

1. Eine der beiden Stanzschrauben ist aus dem Haltebock zu entfernen.
2. Durch das Loch der entfernten Schraube die Position des Haltebocks konzentrisch ausrichten.
3. Mit der zweiten Stanzschraube sichern.
4. Beide Stanzschrauben bis zum Anschlag festziehen.

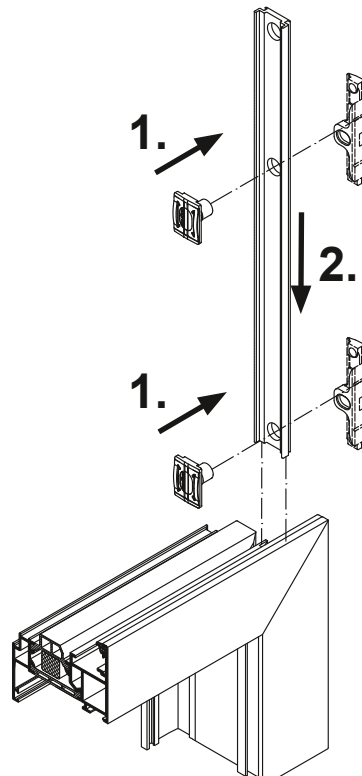
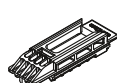
3.2 Alternativ: Schere mit senkrechter Eckumlenkung 248 929 (219 834)



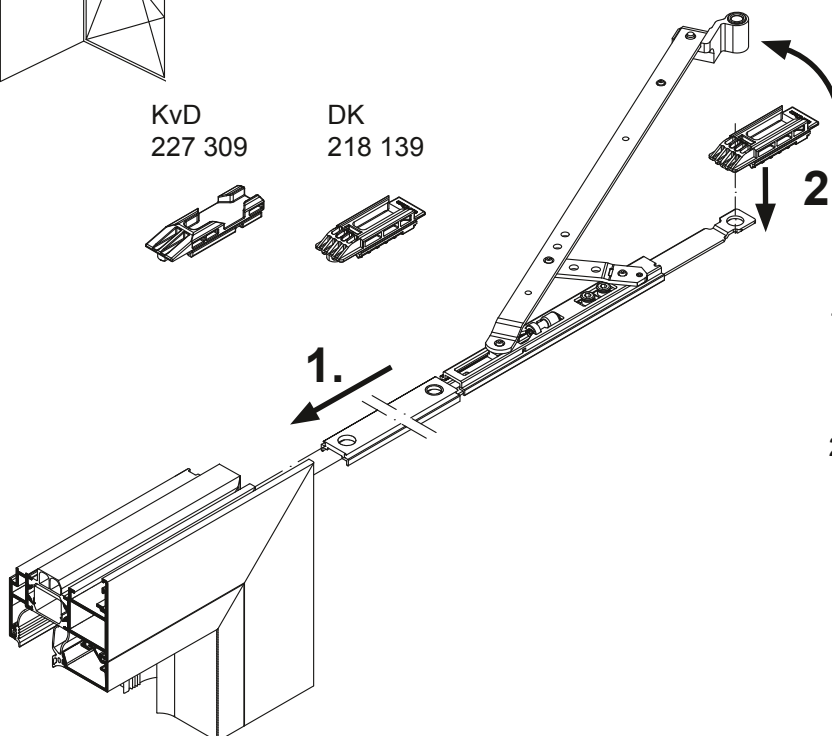
KvD
227 309



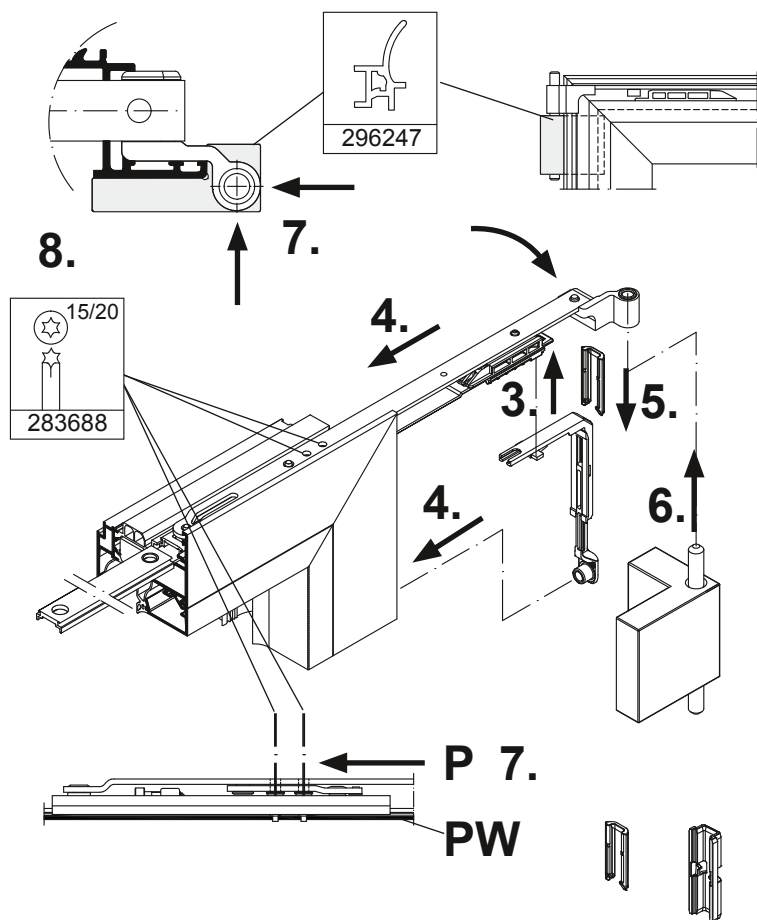
DK
218 139



1. Schließrollen in Riegelstange stecken.
2. Riegelstange oben bandseitig in Riegelstangennut einschieben.



1. Schere mit der oberen Riegelstange koppeln und in Flügelrahmennut schieben.
2. Schliessbock in Schubstange einhängen.



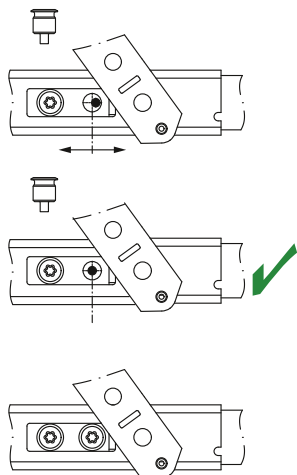
3. Eckumlenkung in Schliessbock setzen.
4. Schere weiter in Profilmutter einschieben und Eckumlenkung mit bandseitiger Riegelstange koppeln.
5. Die Eckumlenkung mit Kunststoffklammer fixieren.
6. Dorn von Anschlaglehre in Scherenaue stecken.
7. Anpressdruck (P) mit Werkzeug in dargestellter Richtung auf Stanzschrauben aufbringen bis Anschlaglehre (296247) spielfrei am Flügelrahmen anliegt.
8. Die zwei Stanzschrauben durch die Profilwandung drehen und bis auf Anschlag anziehen.



Alternative Klammer möglich.
Die Montage ist identisch.



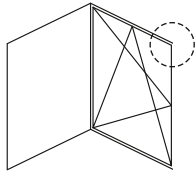
HINWEIS



Falls die Schere im Reparaturfall montiert wird, müssen die Stanzschrauben zwingend wieder in die bereits vorhandenen Stanzlöcher eingesetzt werden.

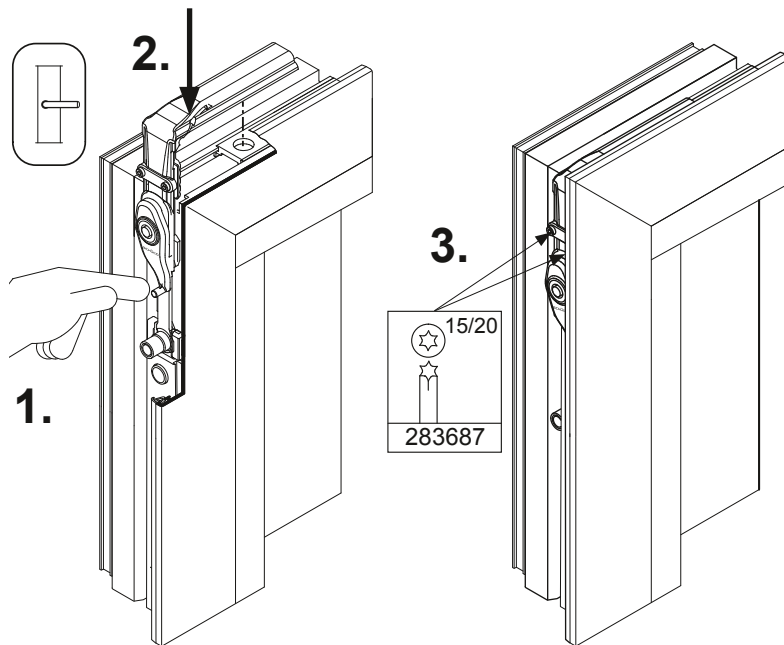
1. Eine der beiden Stanzschrauben ist aus dem Haltebock zu entfernen.
2. Durch das Loch der entfernten Schraube die Position des Haltebocks konzentrisch ausrichten.
3. Mit der zweiten Stanzschraube sichern.
4. Beide Stanzschrauben bis zum Anschlag festziehen.

3.3 Montage griffseitige Eckumlenkung mit Sperre



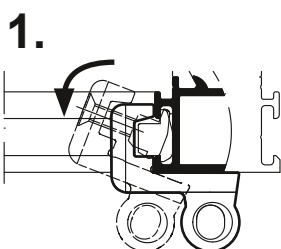
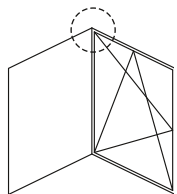
INFORMATION

Siehe auch Montageanleitung Eckumlenkung mit Sperre.

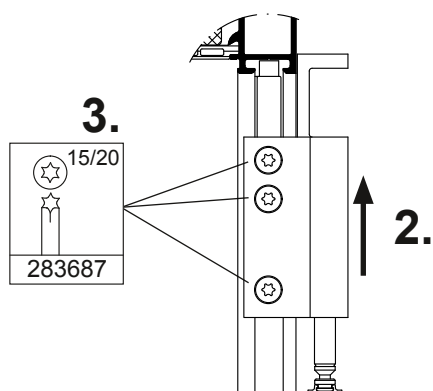


1. Griffseitige Eckumlenkung mit Sperre, in obere horizontale Riegelstange einkoppeln.
2. Eckumlenkung weiter in Profil einschieben.
3. Beide Gewindestifte festschrauben.

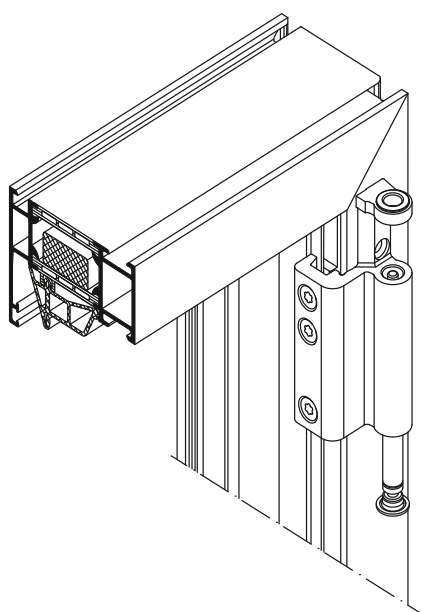
4. Montage Scherenlager blendrahmenseitig bis 90 kg



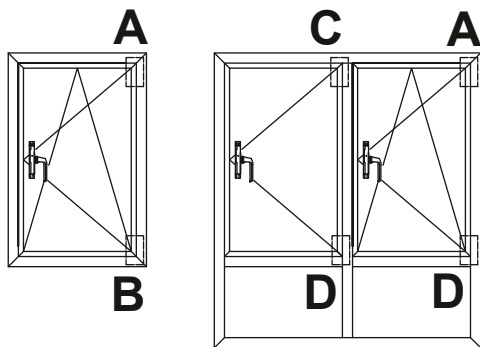
1. Scherenlager in die Blendrahmennut einschwenken.
2. In die Endlage schieben.
3. Die drei Senkkopfschrauben festziehen.



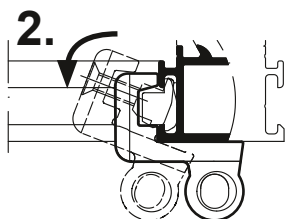
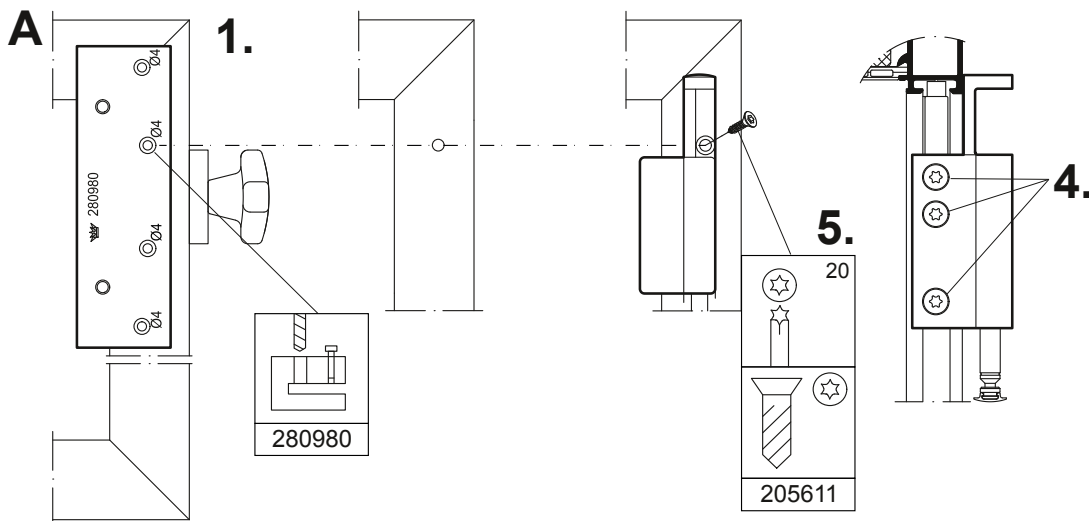
Ab 90 kg mit Sonderbauschraube sichern!



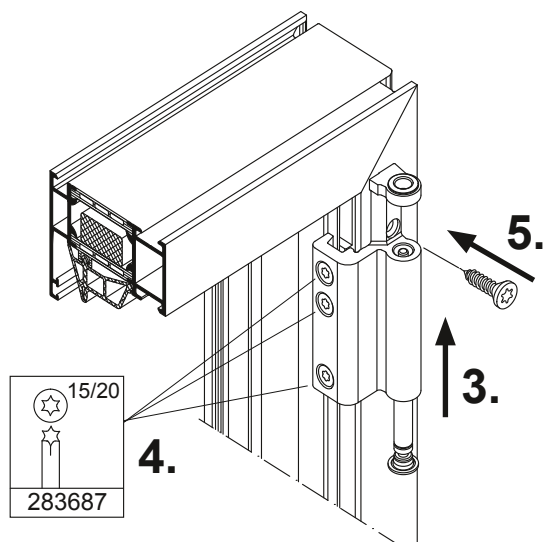
5. Montage Scherenlager blendrahmenseitig ab 90 kg bis 130 kg



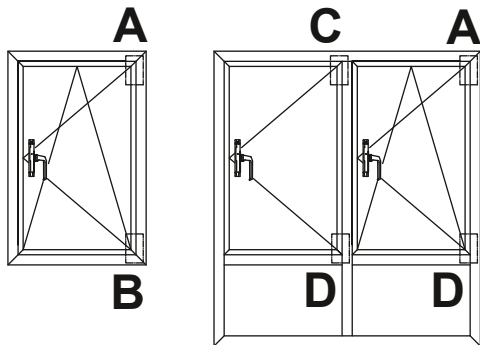
Sonderbauschraube
205 611



1. Bohrlehre im Blendrahmen befestigen und dargestelltes Loch mit 4 mm bohren.
2. Scherenlager in die Blendrahmennut einschwenken.
3. In die Endlage schieben.
4. Die drei Senkkopfschrauben festziehen.
5. Sonderbauschraube setzen.

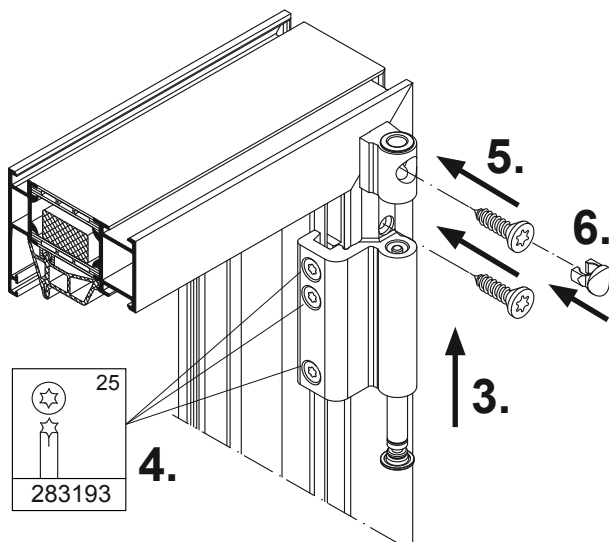
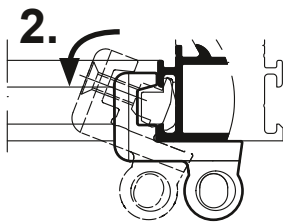
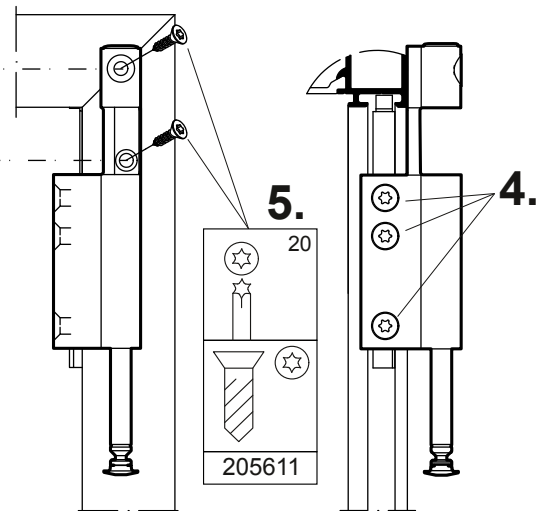
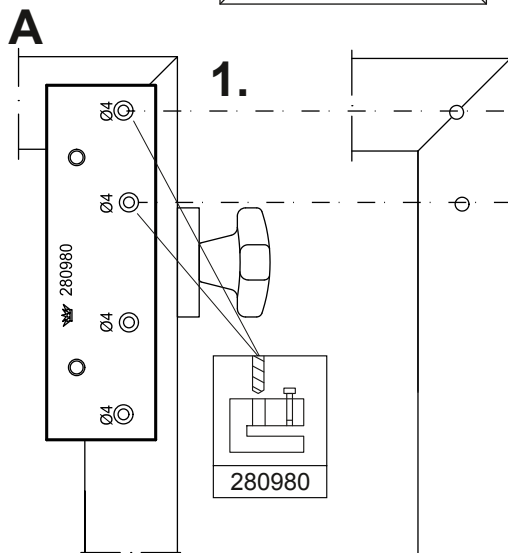


6. Montage Scherenlager blendrahmenseitig ab 130 kg bis 160 kg



Ab 130 kg immer Gusseckverbinder einsetzen.

Sonderbauschraube
205 611



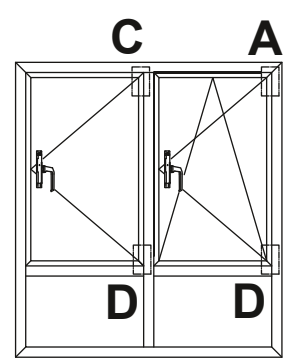
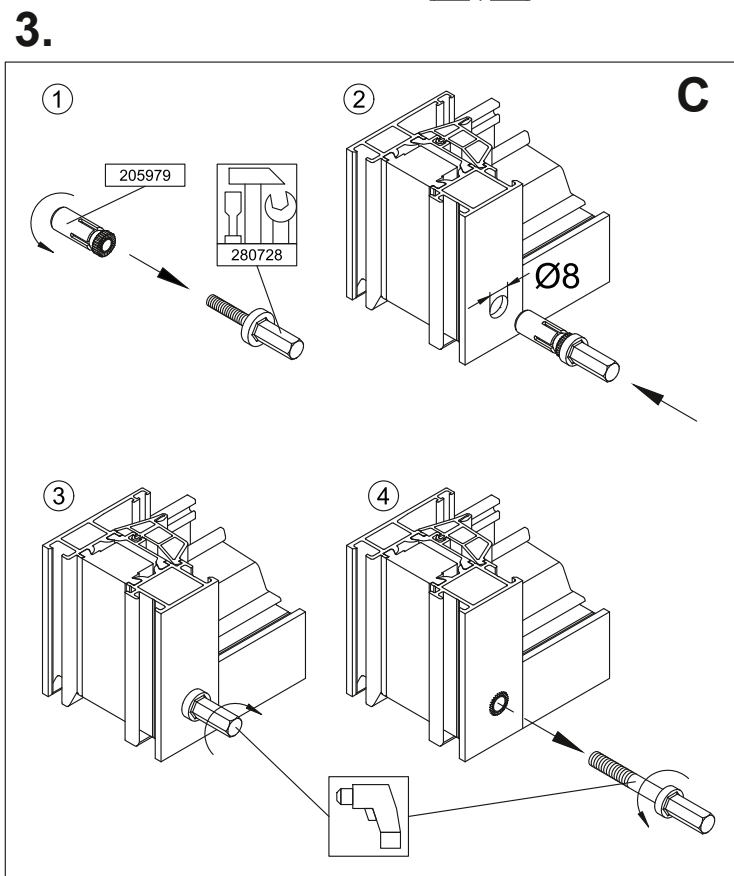
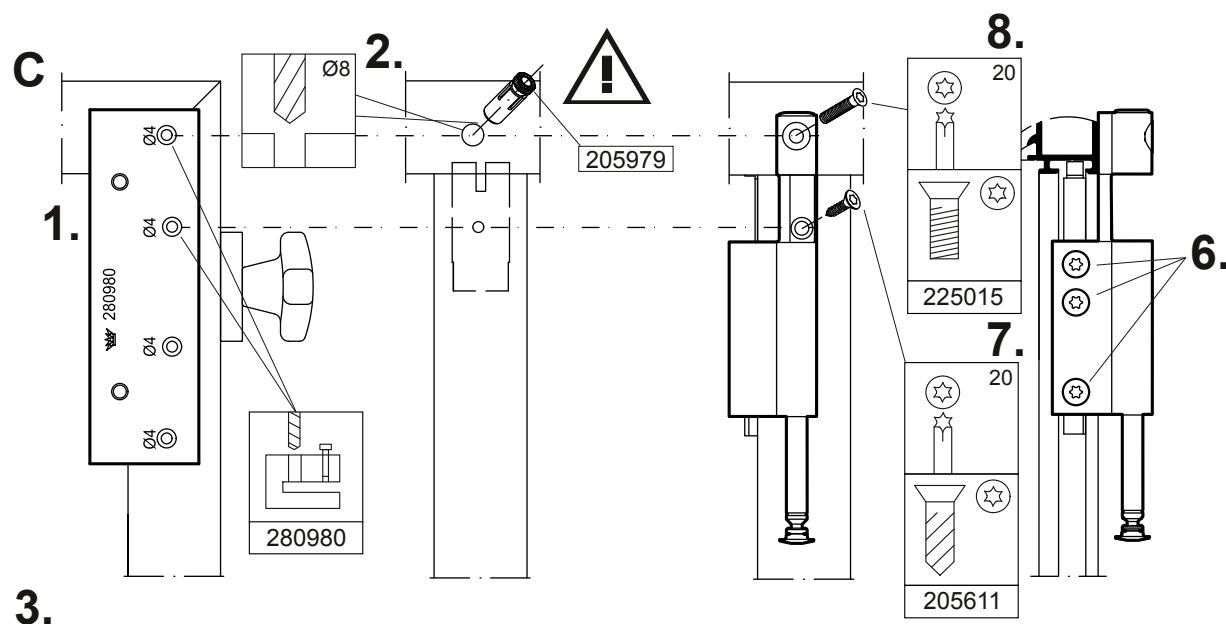
1. Bohrlehre im Blendrahmen befestigen und dargestellte Löcher mit $\text{Ø} 4$ mm bohren.
2. Scherenlager in die Blendrahmennut einschwenken.
3. In die Endlage schieben.
4. Die drei Senkkopfschrauben festziehen.
5. Die zwei Sonderbauschrauben setzen.
6. Abdeckkappe setzen.



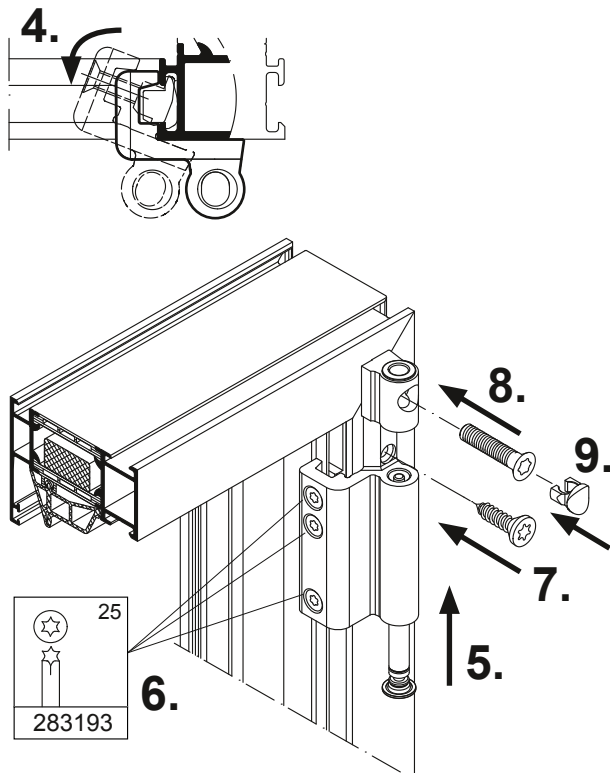
Wenn systemtechnisch kein T- oder Gusseckverbinder zu verbauen sind, ist eine 5 mm Futterplatte mit einer Mindestzugfestigkeit von 215 N/m² im Blendrahmen (Alu F22) zu hinterlegen.

Des Weiteren ist für die Montage des Scherenlagers, das Setzen eines Spreizdübels (205 979) zwingend erforderlich.

Das Scherenlager wird mit einer Sonderbauschraube (205 611) und einer separaten Senkkopfschraube (225 015) montiert.



1. Bohrlehre im Blendrahmen befestigen und dargestellte Löcher mit Ø 4 mm bohren.
2. Das obere vorgebohrte Ø 4 mm Loch auf Ø 8 mm aufbohren.
3. Zwei Spreizdübel (205 979) setzen.
4. Scherenlager in die

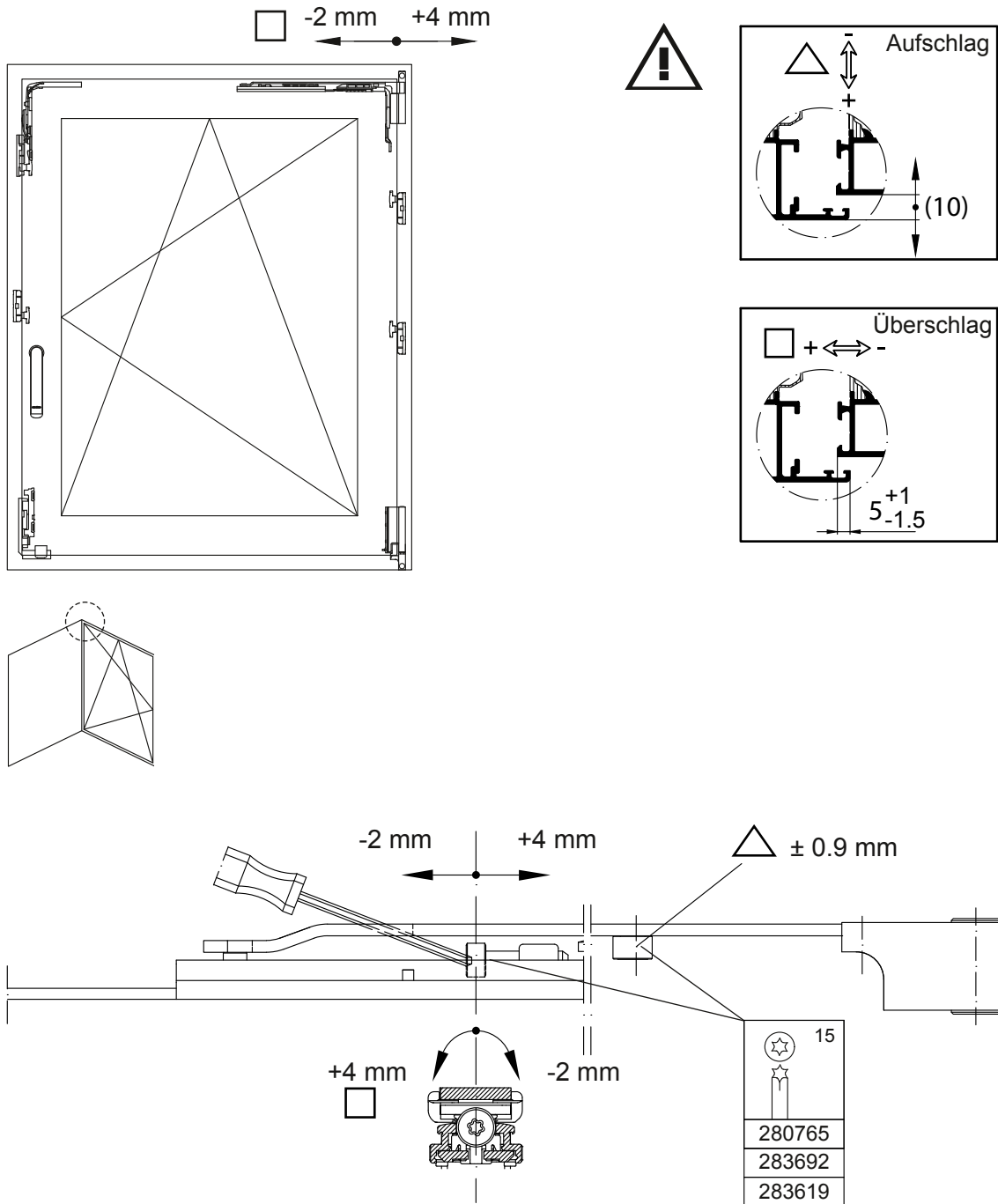


Blendrahmennut einschwenken.

5. In die Endlage schieben.
6. Die drei Senkkopfschrauben festziehen.
7. Die Sonderbauschraube setzen.
8. Die Senkkopfschraube (255 015) festziehen.
9. Abdeckkappe setzen.

7. Einstellmöglichkeiten Drehkipp Scherenlager Royal S und AWS Beschlag

Bei Bedarf sind Flügelaufschlag und Flügelüberschlag zu kontrollieren und auf Maß einzustellen.



8. Demontage Schere Royal S und AWS Beschlag

8.1 Demontage der Eckumlenkung mit Sperre

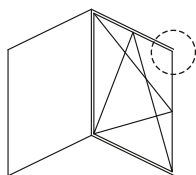


GEFAHR

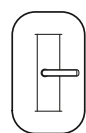
Das Austauschen und Einstellen von Beschlagteilen darf nur durch eine Fachkraft erfolgen. Zur Demontage der Schere ist vorher der Fensterflügel auszuhängen.

Für die Montage und Demontage werden je nach Fenstergröße und Gewicht 1-3 Personen benötigt, falls Fensterglas eingesetzt ist.

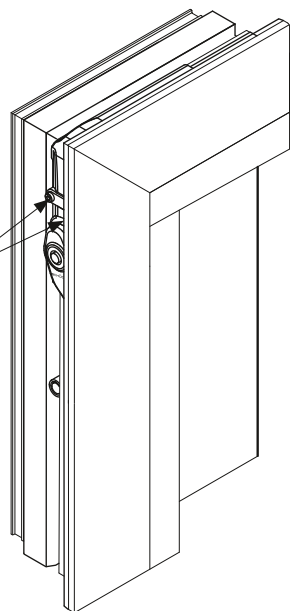
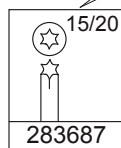
Beachten Sie dazu die Sicherheitshinweise in der Anleitung Schüco Drehkipp Flügelmontage Royal S und AWS Beschlag.



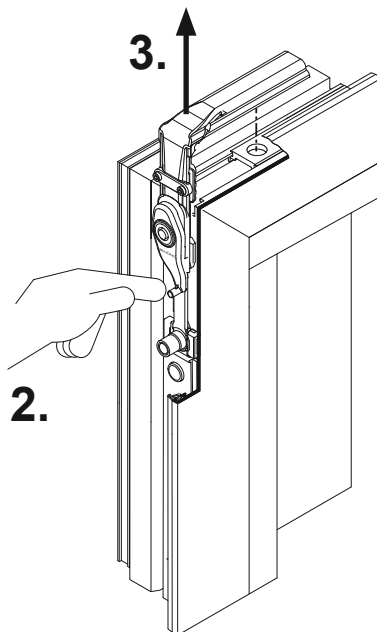
Bevor die Drehkipp Schere AvanTec demontiert werden kann, ist zuerst die griffseitige obere Eckumlenkung mit Sperre zu lösen.



1.



2.



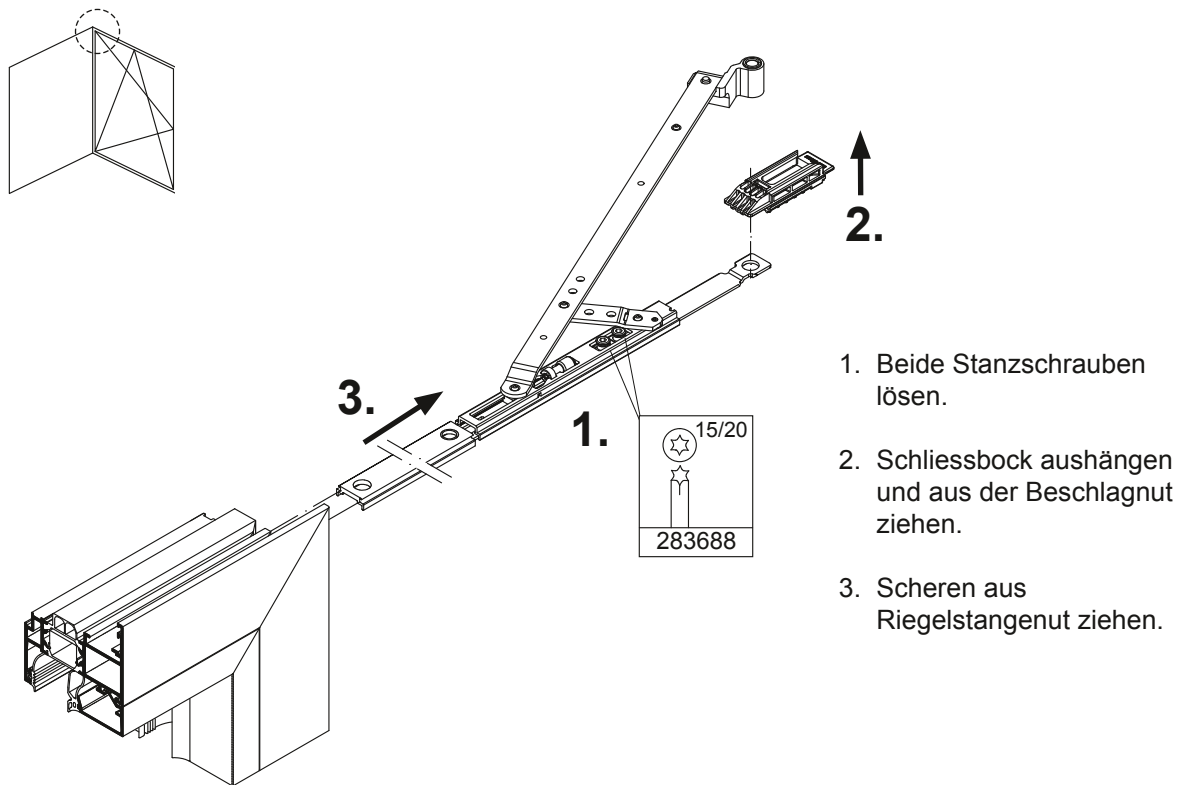
3.

1. Beide Gewindestifte lösen.
2. Die Fehlbedienungssperre betätigen.
3. Eckumlenkung aus horizontaler oberer Riegelstange entkoppeln.



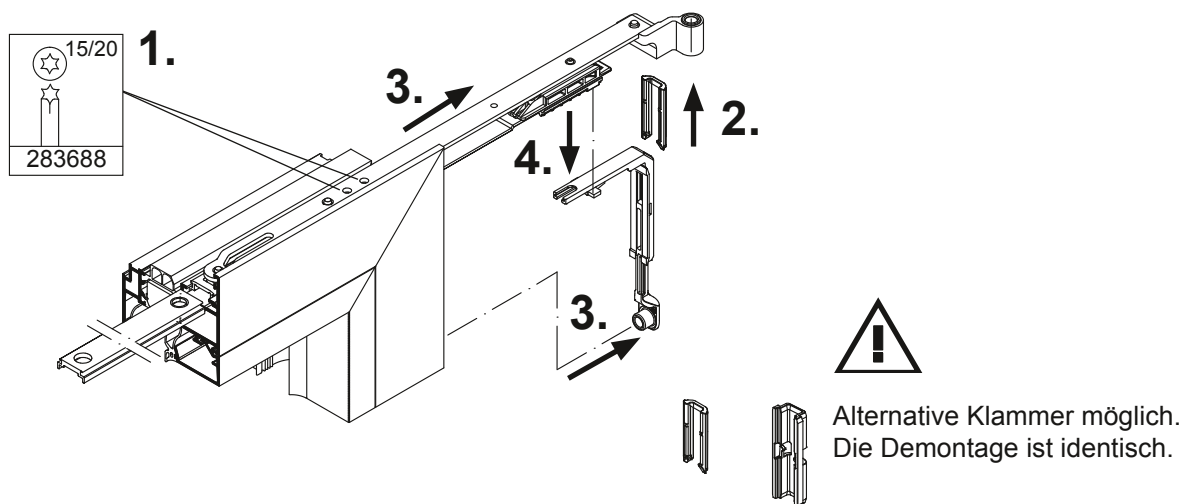
INFORMATION

Siehe auch Montageanleitung Eckumlenkung mit Sperre.



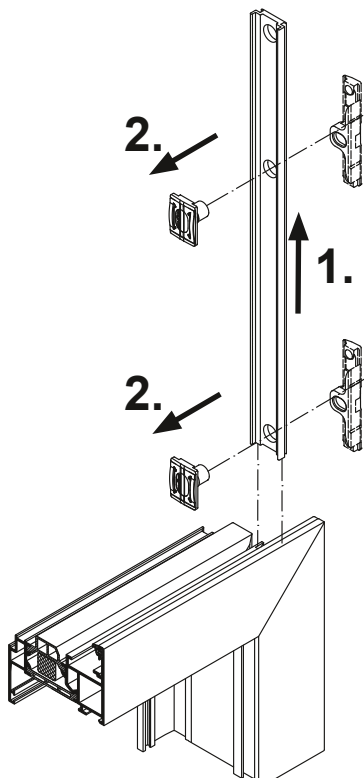
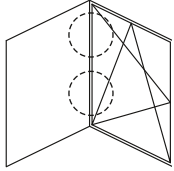
1. Beide Stanzschrauben lösen.
2. Schliessbock aushängen und aus der Beschlagnut ziehen.
3. Scheren aus Riegelstangenut ziehen.

8.2 Alternativ Demontage Schere mit senkrechter Eckumlenkung



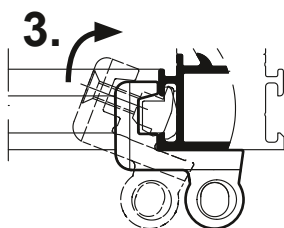
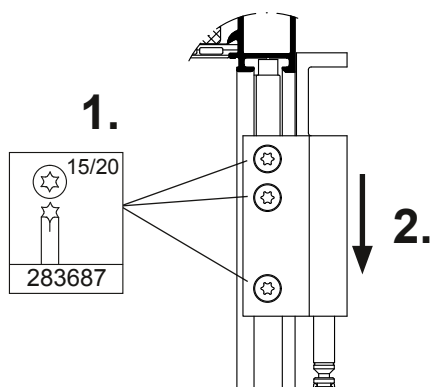
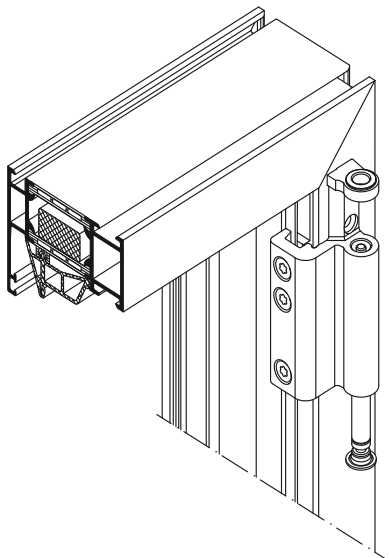
1. Stanzschraubem lösen.
2. Klammer von Eckumlenkung lösen.
3. Scherenlenker mit Eckumlenkung und Riegelstange aus Profilnut ziehen.
4. Eckumlenkung aus Schließbock entkoppeln.

8.3 Demontage bandseitige Schließrolle



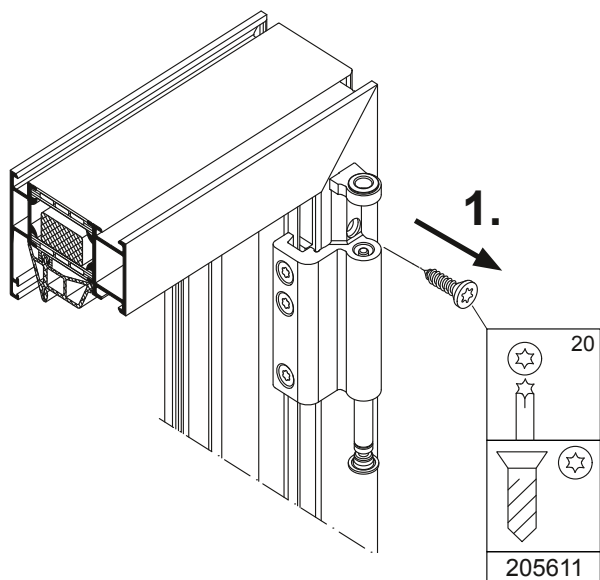
1. Riegelstange aus Flügelrahmennut ziehen.
2. Schließrollen aus Riegelstange drücken.

9. Demontage Scherenlager blendrahmenseitig bis 90 kg

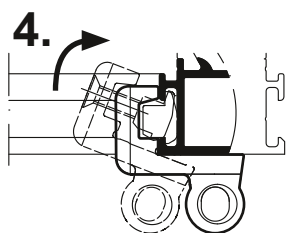
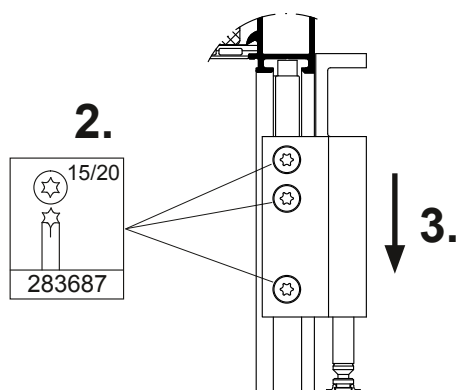


1. Die drei Senkkopfschrauben lösen.
2. Scherenlager aus der Ecke ziehen.
3. Scherenlager aus Beschlagsnut ausschwenken.

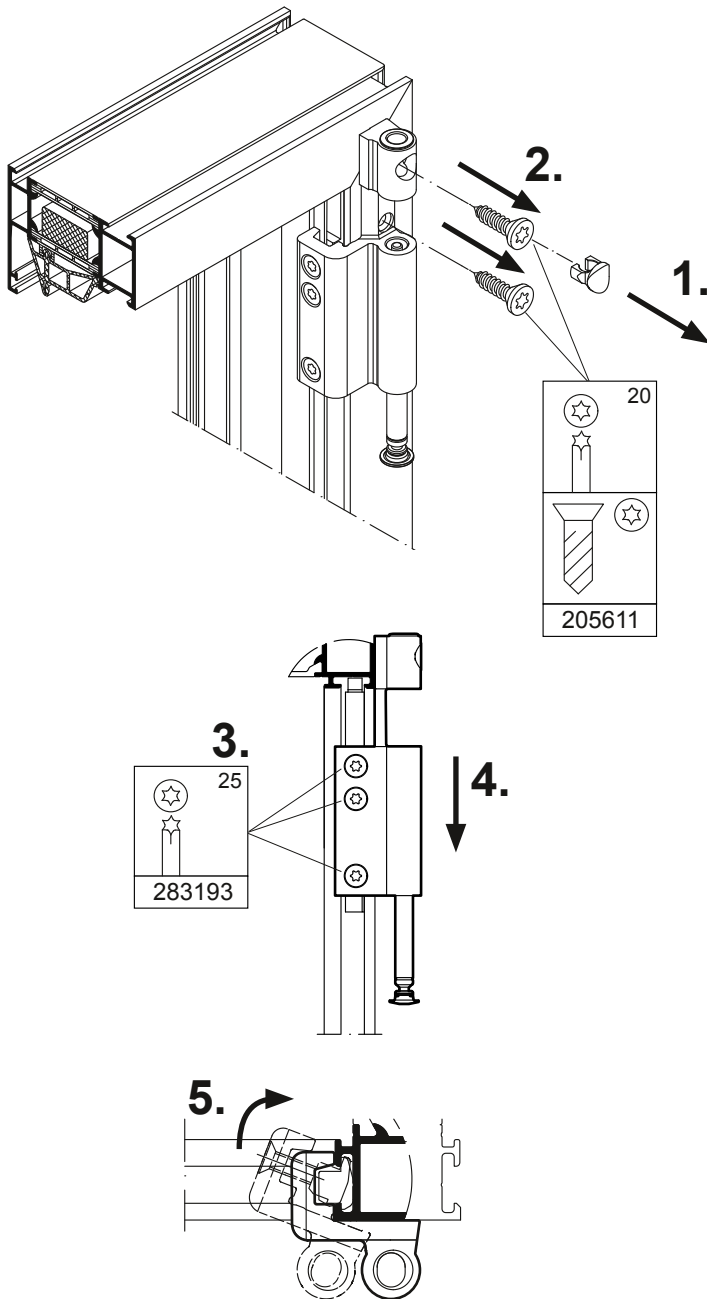
10. Demontage Scherenlager blendrahmenseitig 90 kg bis 130 kg



1. Sonderbauschraube entfernen.
2. Die Senkkopfschrauben lösen.
3. Scherenlager aus der Ecke ziehen.
4. Scherenlager aus Beschlagsnut ausschwenken.



11. Demontage Scherenlager blendrahmenseitig 130 kg bis 160 kg



1. Verschlusskappe entfernen.
2. Beide Sonderbauschrauben entfernen.
3. Die drei Senkschrauben lösen.
4. Scherenlager aus der Ecke ziehen.
5. Scherenlager aus Beschlagnut ausschwenken.

de Originalanleitung

Der Export und die Verarbeitung von Schüco Produkten im Rahmen von Bauvorhaben in den USA unterliegen besonderen Bestimmungen (Produktprüfung / -zertifizierung), die vor der Einfuhr der Produkte in die USA mit der Schüco USA LLLP abzustimmen sind. Ihre Anfragen hierzu senden Sie bitte an die Schüco USA LLLP, Mailkontakt: alutechsupport@schuco-usa.com.

Die Schüco International KG übernimmt keine Haftung für Schäden, die aus der Verwendung / Verarbeitung von Produkten entstehen, die von Schüco nicht für den US-Markt zugelassen wurden oder dort von Auftragnehmern verarbeitet werden, die für die Verarbeitung von Schüco Produkten nicht hinreichend qualifiziert sind.

Schüco International KG
Karolinenstraße 1-15
33609 Bielefeld
Tel. +49 521 783-0
Fax +49 521 783-451
www.schueco.de