

Einbau- und Wartungsanleitung

3D Anschraubband Edelstahl 557.182 / 557.183

3D Anschraubband Alt-Messing 557.320 / 557.321

Notice de montage et d'entretien

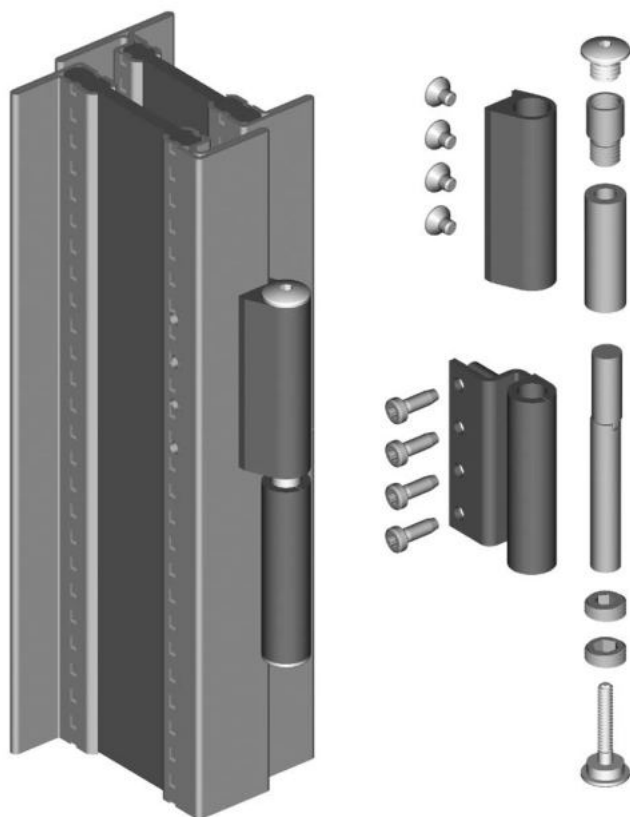
Paumelle à visser 3D en acier Inox 557.182 / 557.183

Paumelle à visser 3D en laiton ancien 557.320 / 557.321

Installation and maintenance instructions

3D Screw-on hinge stainless steel 557.182 / 557.183

3D Screw-on hinge antique brass 557.320 / 557.321



Jansen AG

Steel Systems

CH-9463 Oberriet

Telefon +41 (0)71 763 91 11

www.jansen.com

info@jansen.com

HINWEIS: Das Austauschen von Beschlagteilen und das Justieren des Fensters dürfen nur durch einen Fachmann erfolgen!

JANSEN

Artikelübersicht

Vue d'ensemble des articles

Article overview



557.182 links
557.183 rechts

3D Anschraubband
Edelstahl matt 1.4301,
für das System
Janisol Arte, inkl.
Befestigungsschrauben
(Edelstahl A2 für
Flügelrahmen, C-Stahl
mit Edelstahl-Look für
Blendrahmen).

VE = 2 Stück

557.182 gauche
557.183 droite

Paumelle à visser 3D
acier Inox mat 1.4301,
pour le système
Janisol Arte, y compris
vis de fixation (acier
Inox A2 pour cadre de
vantail, acier C avec
surface acier Inox pour
cadre dormant).

UV = 2 pieces

557.182 left
557.183 right

3D Screw-on hinge
stainless steel matt
1.4301, for the system
Janisol Arte, includes
fixing screws (stainless
steel A2 for leaf frame,
C-steel with stainless
steel surface for outer
frame).

PU = 2 pieces



557.320 links
557.321 rechts

3D Anschraubband
Alt-Messing / Edelstahl
1.4301, für das System
Janisol Arte, inkl.
Befestigungsschrauben
(Edelstahl A2 für
Flügelrahmen, C-Stahl
mit Edelstahl-Look für
Blendrahmen).

VE = 2 Stück

557.320 gauche
557.321 droite

Paumelle à visser 3D
laiton ancien /
acier Inox 1.4301,
pour le système
Janisol Arte, y compris
vis de fixation (acier
Inox A2 pour cadre de
vantail, acier C avec
surface acier Inox pour
cadre dormant).

UV = 2 pieces

557.320 left
557.321 right

3D Screw-on hinge
antique brass /
stainless steel 1.4301,
for the system Janisol
Arte, includes fixing
screws (stainless steel
A2 for leaf frame, C-steel
with stainless steel sur-
face for outer frame).

PU = 2 pieces

Im Jansen Docu Center sind Videos für den Zusammenbau und die Montage von Jansen Türbändern zu finden.

Des vidéos sur l'assemblage et le montage de paumelles Jansen se trouvent dans le Jansen Docu Center.

Videos for assembling and installing Jansen door hinges can be found in Jansen Docu Center.



499.522
Bohrlehre
für die Anschraubänder
557.182 / 557.183 /
557.320 / 557.321

VE = 1 Flügelrahmenteil
1 Blendrahmenteil

499.522
Gabarit de perçage
pour les paumelles à
visser 557.182 / 557.183 /
557.320 / 557.321

UV = 1 pièce pour
cadre vantail
1 pièce pour
cadre dormant

499.522
Drilling jig
for the screw-on hinges
557.182 / 557.183 /
557.320 / 557.321

PU = 1 piece for
leaf frame
1 piece for
outer frame



499.539
Bohrlehre
für die Anschraubänder
557.182 / 557.183 /
557.320 / 557.321

VE = 1 Stück links
1 Stück rechts

499.539
Gabarit de perçage
pour les paumelles à
visser 557.182 / 557.183 /
557.320 / 557.3213

UV = 1 pièce à gauche
1 pièce à droite

499.539
Drilling jig
for the screw-on hinges
557.182 / 557.183 /
557.320 / 557.321

PU = 1 piece left
1 piece right



450.093
Fliessfett
für die Schmierung
der Jansen-Bänder.

VE = 1 Flasche à 500 g
2 Dosierflaschen

450.093
Graisse fluide
pour le graissage des
paumelles Jansen.

UV = 1 flacon de 500 g
2 flacons doseurs

450.093
Lubrication
for lubricating
Jansen hinges.

PU = 1 bottle each 500 g
2 dosing bottles

Reparaturartikel Articles de réparation Repair articles



456.133

**Befestigungsschrauben
für Edelstahl-
Anschraubband**

für 557.182, 557.183,
557.320, 557.321

VE = Set für 2 Bänder

456.133

**Vis de fixation pour
paumelle à visser en
acier Inox**

pour 557.182, 557.183,
557.320, 557.321

UV = kit pour 2 paumelles

456.133

**Fixing screw for
screw-on hinge
stainless steel**

for 557.182, 557.183,
557.320, 557.321

PU = kit for 2 hinges



456.109

Abdeckschraube

für 557.182, 557.183,
557.320, 557.321

VE = Set für 2 Bänder

456.109

Vis de recouvrement pour
557.182, 557.183, 557.320,
557.321

UV = kit pour 2 paumelles

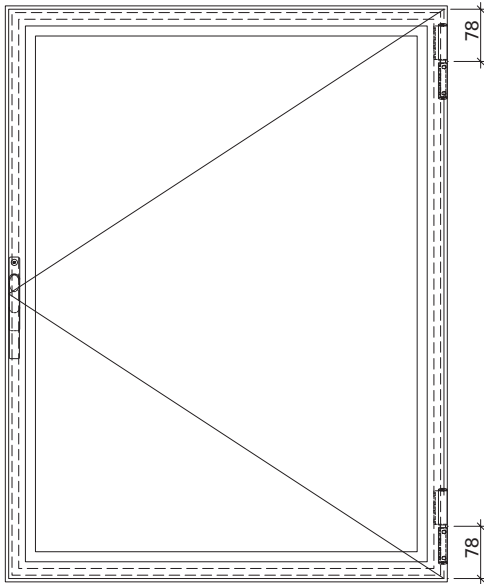
456.109

Cover screw

for 557.182, 557.183,
557.320, 557.321

PU = kit for 2 hinges

Anordnung Anschraubbänder Disposition paumelles à visser Screw-on hinges arrangement



Band oben:

78 mm von Oberkante Flügel.

Band unten:

78 mm von Unterkante Flügel.

Paumelle haut:

78 mm de l'arête supérieure du vantail.

Paumelle bas:

78 mm de l'arête inférieure du vantail.

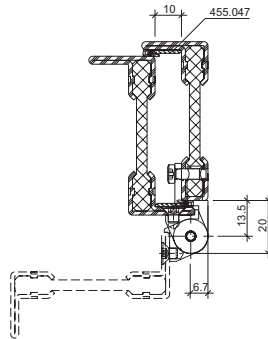
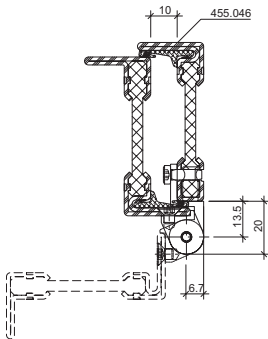
Hinge at the top:

78 mm from the leaf upper edge.

Hinge at the bottom:

78 mm from the leaf lower edge.

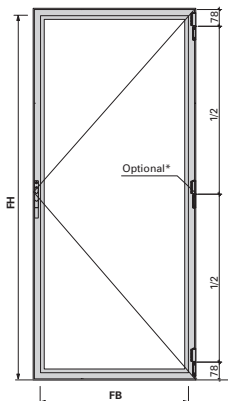
Ansicht von innen
Vue de l'intérieur
View from inside



Empfehlung Fensterflügelgewichte

Recommandation des poids du vantail

Recommendation leaf weight



Hinweis:

Ab Flügelhöhe/-breite 1200 mm ist ein zusätzliches Band erforderlich! Bei Kippflügel nur bedingt geeignet.

Remarque:

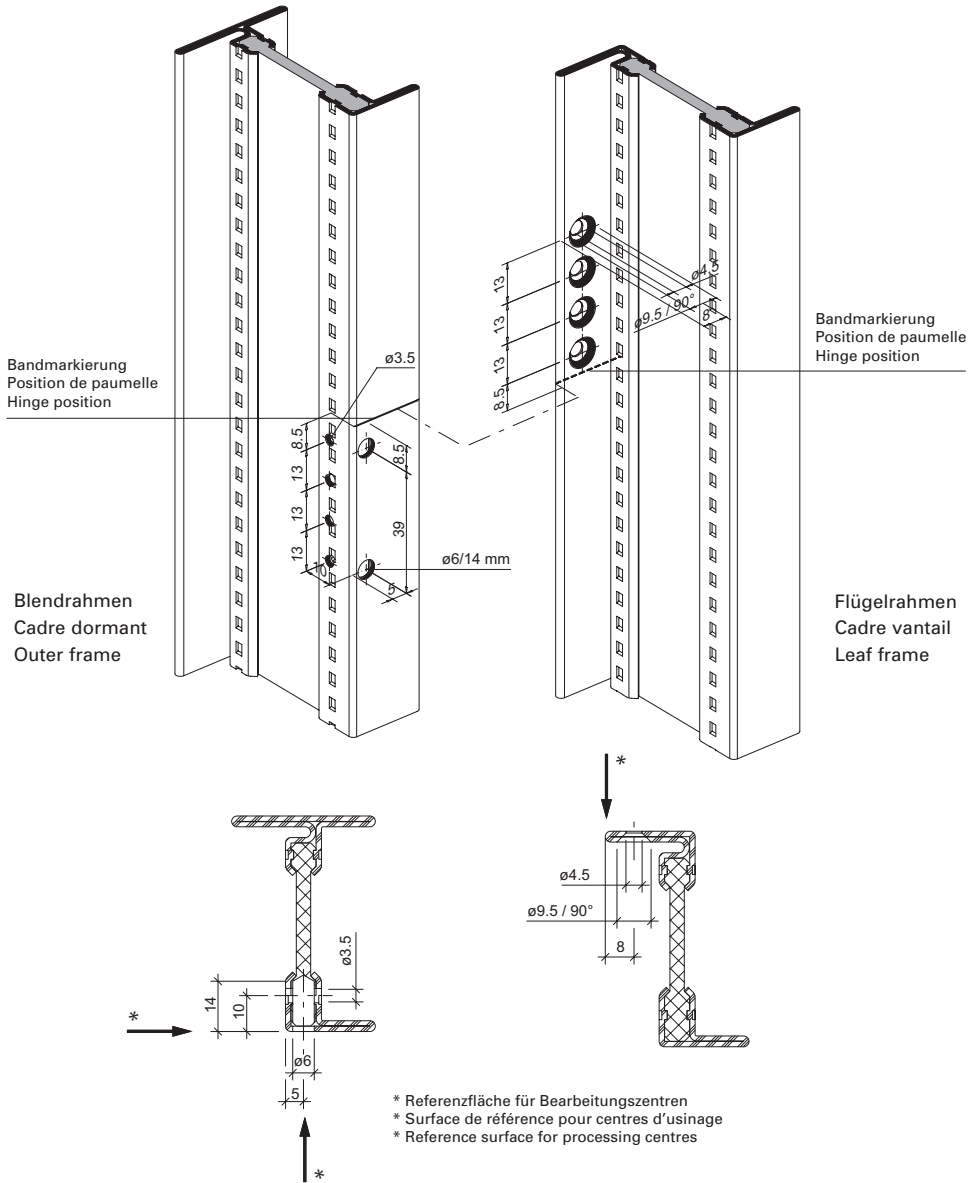
Une paumelle supplémentaire est nécessaire à partir d'une hauteur/ largeur de vantail de 1200 mm! Ne convient que sous réserve pour le vantail à soufflet.

Note:

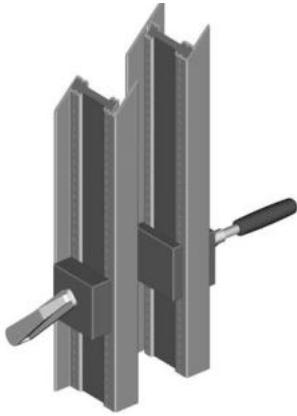
An additional hinge is required for a vent height/width of 1200 mm and above! Not always suitable for bottom-hung vents.

		Maximale Flügelgewichte in kg Max. poids du vantail en kg Max leaf weight in kg							
		400	500	600	700	800	900	1000	
Flügelhöhe FH in mm Hauteur de vantail FH en mm Leaf height FH in mm	2400	150	150	150	150	150	150	135	
	2300	150	150	150	150	150	143	129	
	2200	150	150	150	150	150	136	123	
	2100	150	150	150	150	146	130	117	
	2000	150	150	150	150	138	123	111	
	1900	150	150	150	149	131	116	105	
	1800	150	150	150	141	123	110	99	
	1700	150	150	150	132	116	103	93	
	1600	150	150	144	124	108	96	87	
	1500	150	150	134	115	101	90	81	
	1400	150	149	124	107	93	83	75	
	1300	150	137	114	98	86	76	69	
	1200	150	125	104	89	78	70	63	
	1100	142	113	94	81	71	63	57	
	1000	127	101	84	72	63	56	51	
	900	112	89	74	64	56	50	45	
	800	97	77	64	55	48	43	39	
700	82	65	54	47	41	36	33		
600	67	53	44	38	33	30	27		
500	52	41	34	29	26	23	21		
400	37	29	24	21	18	16	15		
		400	500	600	700	800	900	1000	
		Flügelbreite FB in mm Largeur de vantail FB en mm Leaf width FB in mm							

Bohrbild Schéma de perçage Hole layout



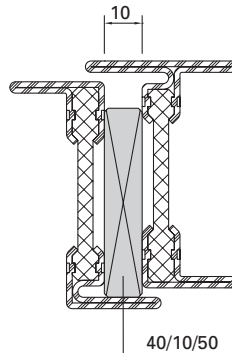
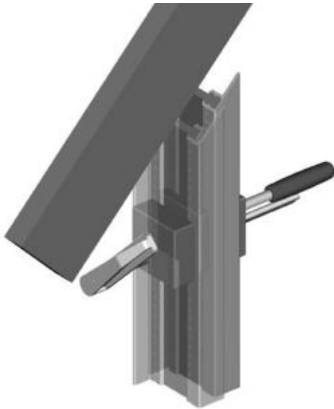
Vorbereitung Profile (Verwendung Bohrlehre 499.522)
Préparation des profilés (Utilisation du gabarit de perçage 499.522)
Preparation profiles (Use of drilling jig 499.522)



Die Profile sind vor dem Schweißen zu bearbeiten. Blendrahmen- und Flügelprofil sind nach oberer Gehrung auszurichten. Zur Einhaltung des Falzmasses (10 mm) sind Distanzstücke 40/10/50 mm zwischen die Profile zu klemmen. Profile anschliessend mit Schraubzwingen fixieren.

Traiter les profilés avant le soudage. Orienter le profilé de cadre dormant et le profilé de vantail par rapport à l'onglet supérieur. Pour respecter la cote de feuillure (10 mm), caler des pièces intercalaires 40/10/50 mm entre les profilés. Fixer ensuite les profilés avec des serre-joints.

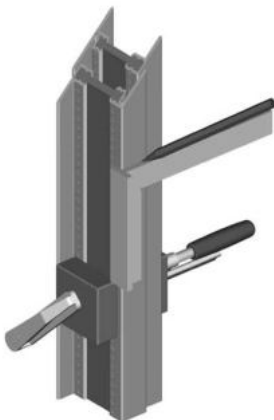
The finishing work must be done on the profiles before welding. Align the upper mitre of the frame and leaf profiles. Use the spacer 10 mm to ascertain the distance. Secure the profiles using a clamp.



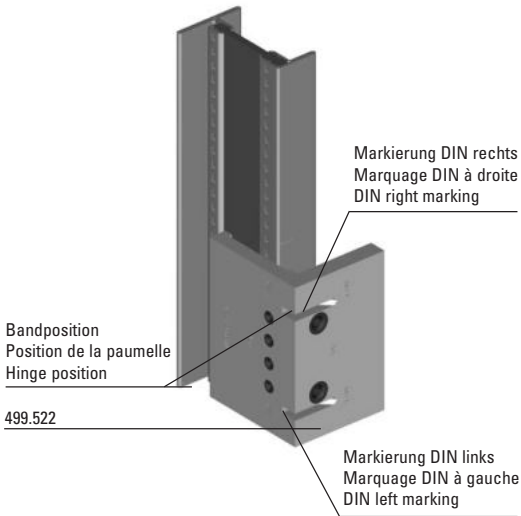
Position der Bänder an den Profilen anzeichnen. Die Masse sind dem Kapitel «Anordnung Anschraubänder» zu entnehmen.

Marquer la position des paumelles sur les profilés. Les dimensions sont indiquées au chapitre «Disposition paumelles à visser».

Mark the position of the hinges on the profiles. The dimensions can be found in the «Arrangement of screw-on hinges» section.



Blendrahmen Cadre dormant Outer frame



- Bohrlehre auf die angezeichnete Position ausrichten und fixieren.

Achtung:

Öffnungsrichtung beachten.

- Aligner le gabarit de perçage sur la position repérée et la fixer.

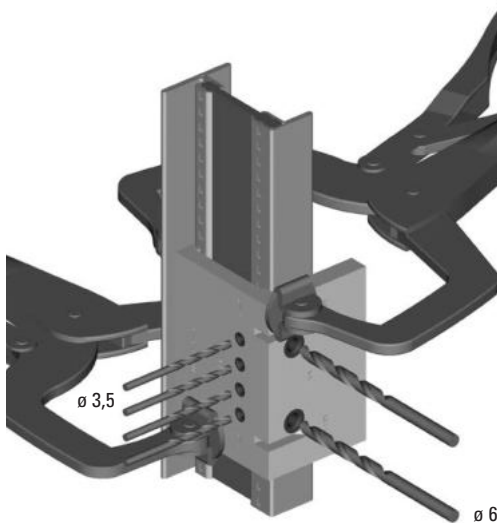
Avis:

Respecter le sens de l'ouverture.

- Align and fix the drilling jig at the position marked.

Attention:

Observe correct direction of opening.



- Im Falzbereich 4 x ø 3,5 mm bohren (durchgehend).

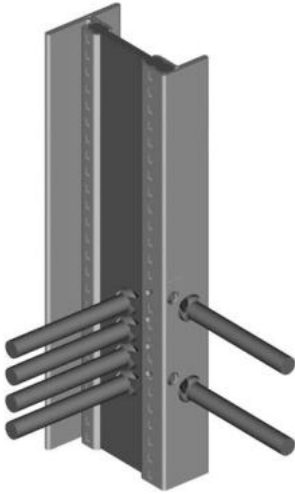
- Auf der Ansichtsfläche 2 x ø 6 mm Länge 14 mm bohren.

- Percer 4 x ø 3,5 mm dans la zone de la feuillure (en continu).

- Percer 2 x ø 6 mm longueur 14 mm sur la surface de face.

- Drill 4 x ø 3.5 mm holes around the notch area (continuous).

- Drill 2 x ø 6 mm holes length 14 mm on the face.



- Alle Bohrungen entgraten.
- Ébarber les perçages sur la surface de face.
- Deburr the boreholes on the face.

Zusätzlich bei Edelstahlprofilen:

Bei Edelstahl-Profilen müssen im Falzbereich die M4-Gewinde geschnitten werden.

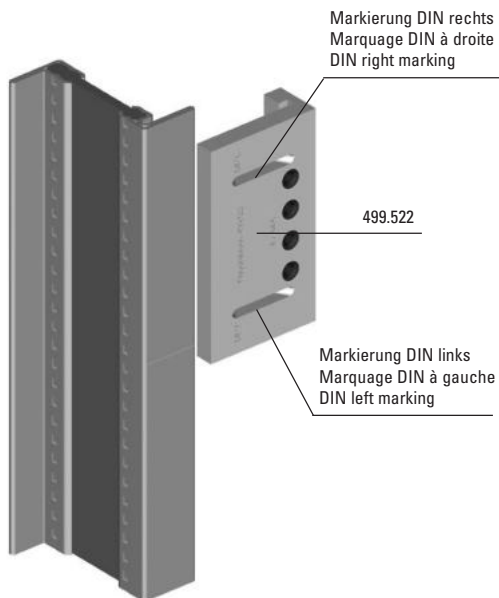
De plus pour les profilés en acier Inox:

Les filetages M4 doivent être coupés dans la zone de la feuillure sur les profilés en acier Inox.

Additionally in the case of stainless steel profiles:

The M4 threads must be cut around the notch area for stainless steel profiles.

Flügelrahmen Cadre vantail Leaf frame



- Bohrlehre auf die angezeigte Position ausrichten und fixieren.

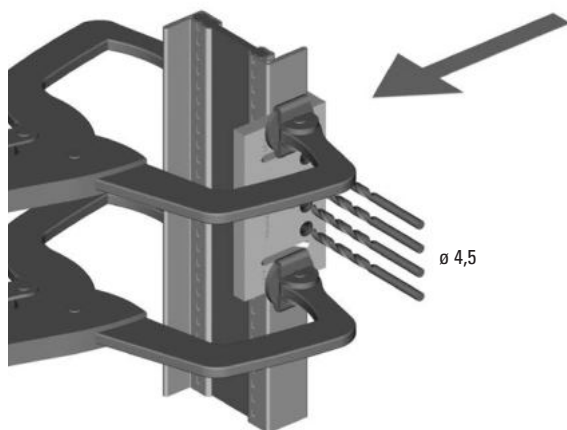
Achtung:
Öffnungsrichtung beachten.

- Aligner la gabarit de perçage sur la position repérée et la fixer.

Avis:
Respecter le sens de l'ouverture.

- Align and fix the drilling jig at the position marked.

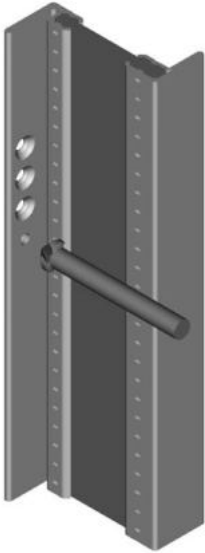
Attention:
Observe correct direction of opening.



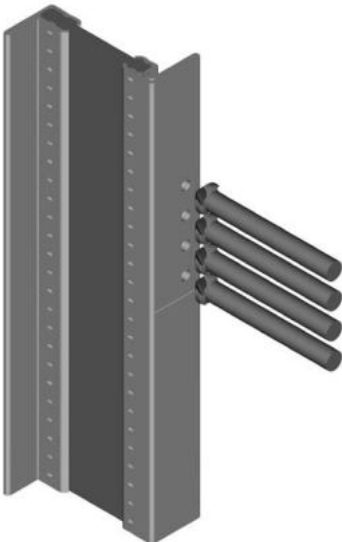
- Auf der Ansichtsfläche 4 x ø 4,5 mm bohren.

- Percer 4 x ø 4,5 mm sur la surface de face.

- Drill 4 x ø 4.5 mm holes on the face.



- Bohrungen von innen ansenken
- Chanfreiner des perçages de l'intérieur.
- Countersink the holes from the inside.

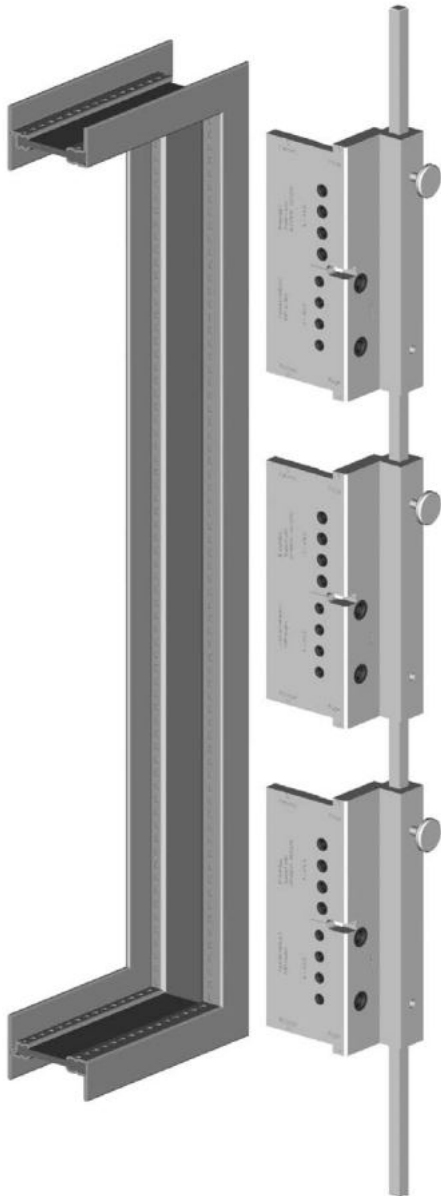


- Aussen alle Bohrungen entgraten.
- Ébarber les perçages des deux côtés sur la lèvre.
- Deburr boreholes from both sides at the lugs.

Verwendung Bohrlehre 499.539 (Blendrahmen)

Utilisation du gabarit de perçage 499.539 (Cadre dormant)

Use of drilling jig 499.539 (Outer frame)



- Bohrlehre auf Falzmass einpassen, mittiges Band einmessen und fixieren.

Achtung:

Öffnungsrichtung beachten.

- Ajuster le gabarit de perçage à la feuillure, mesurer la paumelle centrale et fixer.

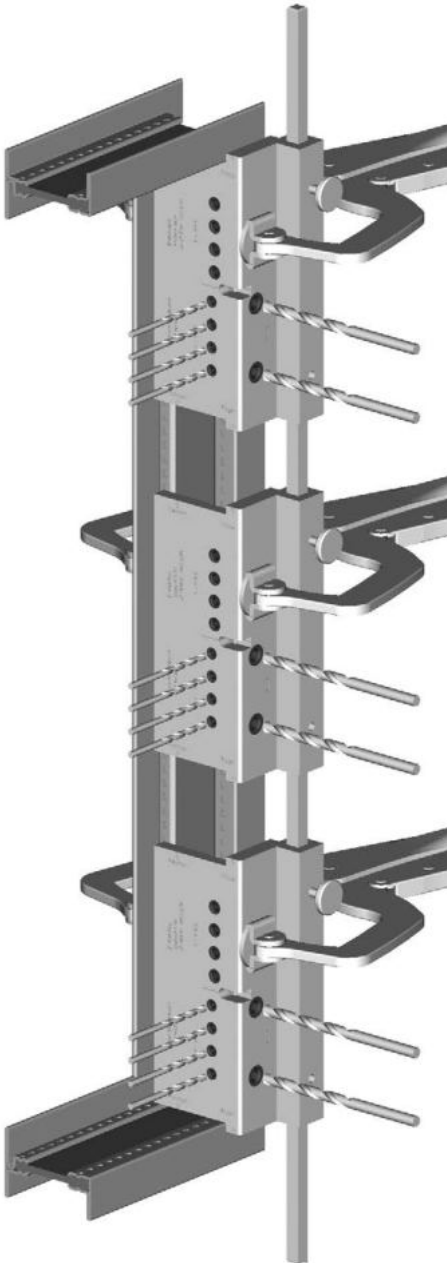
Avis:

Respecter le sens de l'ouverture.

- Fit drilling jig on fold, measure centre hinge and fix.

Attention:

Observe correct direction of opening.



- Im Falzbereich jeweils 4 x \varnothing 3,5 mm bohren.
- Auf der Ansichtsfläche jeweils 2 x \varnothing 6 mm Länge 14 mm bohren.
- Percer 4 x \varnothing 3,5 mm dans la zone de la feuillure.
- Percer 2 x \varnothing 6 mm longueur 14 mm sur la surface de face.
- Drill 4 x \varnothing 3.5 mm holes around the notch area.
- Drill 2 x \varnothing 6 mm holes length 14 mm on the face.
- Alle Bohrungen entgraten.
- Ébarber les perçages des deux côtés sur la lèvre.
- Deburr boreholes from both sides at the lugs.

Zusätzlich bei Edelstahlprofilen:

Bei Edelstahl-Profilen müssen im Falzbereich die M4-Gewinde geschnitten werden.

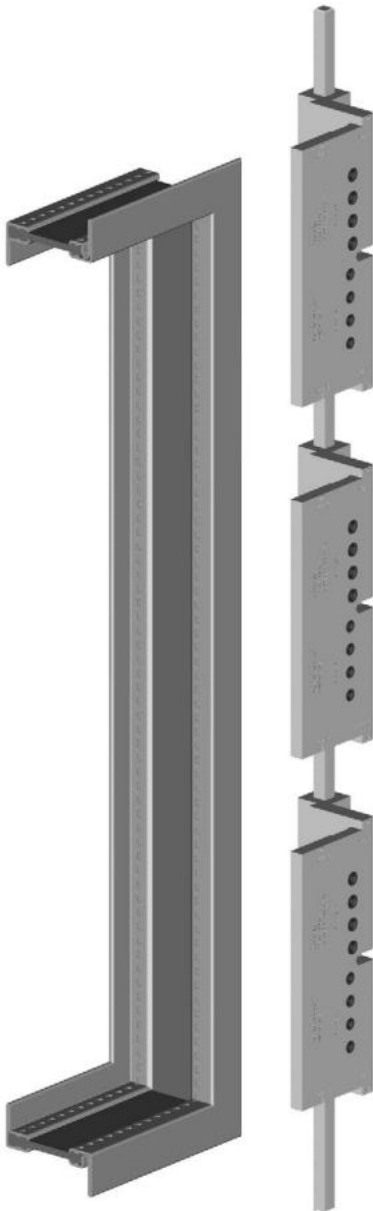
De plus pour les profilés en acier Inox:

Les filetages M4 doivent être coupés dans la zone de la feuillure sur les profilés en acier Inox.

Additionally in the case of stainless steel profiles:

The M4 threads must be cut around the notch area for stainless steel profiles.

Verwendung Bohrlehre 499.539 (Flügelrahmen)
Utilisation du gabarit de perçage 499.539 (Cadre vantail)
Use of drilling jig 499.539 (Leaf frame)



- Bohrlehre mit der gleichen Einstellung auf Flügelrahmen ausrichten und fixieren.

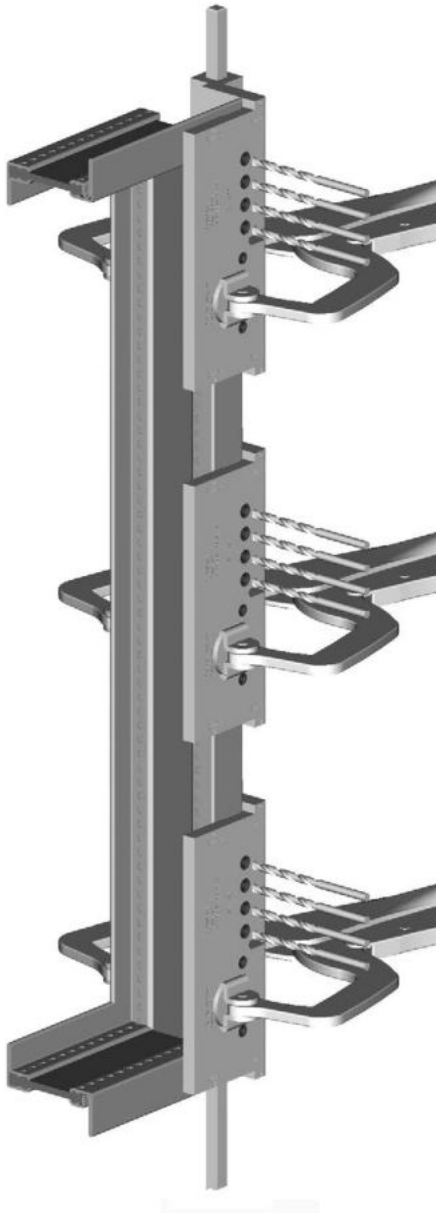
Achtung:
Öffnungsrichtung beachten.

- Aligner le gabarit de perçage avec le même réglage sur le cadre de vantail et fixer.

Avis:
Respecter le sens de l'ouverture.

- Align drilling jig with the same settings on the vent frame and fix.

Attention:
Observe correct direction of opening.



- Im Falzbereich jeweils 4 x \varnothing 3,5 mm bohren.
- Percer 4 x \varnothing 3,5 mm dans la zone de la feuillure.
- Drill 4 x \varnothing 3.5 mm holes around the notch area.

- Alle Bohrungen entgraten.
- Ébarber les perçages des deux côtés sur la lèvre.
- Deburr boreholes from both sides at the lugs.

Zusätzlich bei Edelstahlprofilen:

Bei Edelstahl-Profilen müssen im Falzbereich die M4-Gewinde geschnitten werden.

De plus pour les profilés en acier Inox:

Les filetages M4 doivent être coupés dans la zone de la feuillure sur les profilés en acier Inox.

Additionally in the case of stainless steel profiles:

The M4 threads must be cut around the notch area for stainless steel profiles.

Beschichtungshinweis

Die Beschichtung der Bänder und Profile sollte gemäss den entsprechenden Umweltbedingungen und Anforderungen ausgeführt werden. Aus systemtechnischer Sicht darf die maximale Schichtdicke die Funktionalität nicht einschränken. Für die korrekte Bandbeschichtung wird die Verwendung von Stopfen empfohlen.

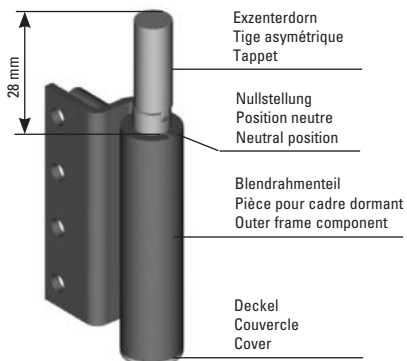
Consigne de revêtement

Le revêtement des paumelles et des profilés doit être réalisé selon les conditions environnantes et les exigences données. Pour des raisons techniques, l'épaisseur de couche maximale ne doit pas limiter la fonctionnalité. Il est recommandé d'utiliser des bouchons pour un revêtement correct des paumelles.

Note on coating:

The hinges and profiles must be coated in accordance with the corresponding environmental conditions and requirements. For technical reasons, the maximum layer thickness must not restrict functionality. The use of plugs is recommended in order to ensure correct coating of the hinges.

Montage (nach Oberflächenbehandlung) Montage (après traitement de surface) Installation (after surface treatment)

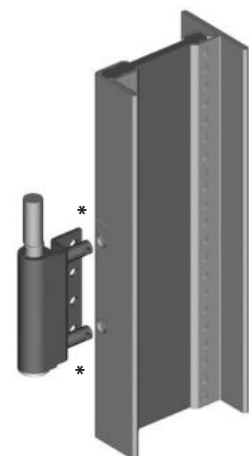


Blendrahmen / Cadre dormant / Outer frame

Band ist vormontiert. Der Bandteil kann mit Innensechskantschlüssel (4 mm) in die neutrale Stellung gedreht werden.

La paumelle est pré-montée. Une clé hexagonale (4 mm) permet de faire passer la pièce de charnière en position neutre.

Hinge is pre-assembled. The hinge component can be rotated in the neutral position using an Allen key (4 mm).



Bolzen des Blendrahmenteils in die Bohrungen auf der Ansichtsfläche stecken (Bohrungen bei beschichteten Profilen zuerst ausbohren).

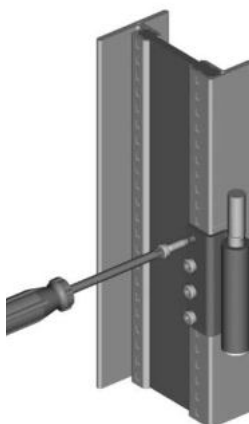
*Bemerkung: Bei nach aussen öffnenden Fenstern vor dem Einbau des Bandteils Silikon 452.086 in die Löcher geben.

Avant la mise en place de la paumelle sur les profilés laqués et pré-perçés, vérifiez que les trous ne soient pas obturer par le laquage (dans le cas contraire, enlevez le surplus de laquage avec un foret).

*Remarque: pour les fenêtres à ouverture vers l'extérieur, introduire du silicone 452.086 dans les trous avant de monter la pièce de charnière.

Place outer frame component bolts into the boreholes on the face (on treated profiles, drill out the boreholes first).

* Note: When installing outward opening windows insert some silicone 452.086 into the holes before fitting the hinge part.



– Bandteil mit 4 Stück M4x12 Schrauben festschrauben (Torx 20).

– Bien visser la pièce de charnière avec 4 vis M4x12 (Torx 20).

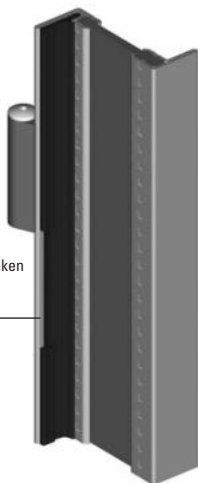
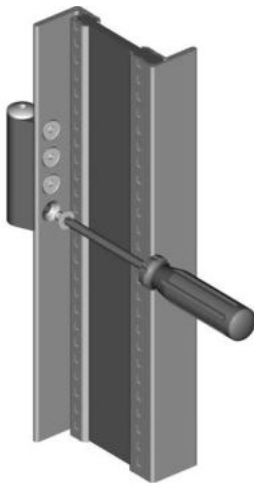
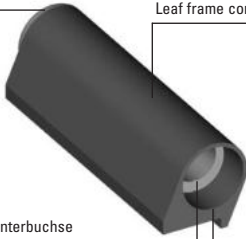
– Tighten the hinge plate component at using 4 M4x12 screws (Torx 20).

Deckel
Couvercle
Cover

Flügelrahmenteil
Pièce pour cadre vantail
Leaf frame component

Exzenterbuchse
Douille asymétrique
Eccentric bush

Nullstellung
Position neutre
Neutral position



Anschlagdichtung ausklinken
Joint de butée entaille
Notch the rebate gasket

Flügelrahmen / Cadre de vantail / Leaf frame

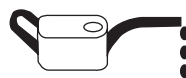
Band ist vormontiert. Der Bandteil kann mit Innensechskantschlüssel (5 mm) in die neutrale Stellung gedreht werden.

La paumelle est pré-montée. Une clé hexagonale (4 mm) permet de faire passer la pièce de charnière en position neutre.

Hinge is pre-assembled. The hinge component can be rotated in the neutral position using an Allen key (4 mm).

- Bandteil mit 4 Stück M4x6 Schrauben festschrauben (Torx 20).
- Bien visser la pièce de charnière avec 4 vis M4x6 (Torx 20).
- Tighten the hinge plate component to using 4 M4x6 screws (Torx 20).

- Anschlagdichtung einsetzen.
- Insérez joint de butée.
- Insert the rebate gasket.

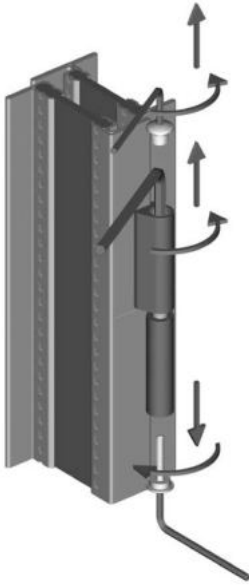


Beachte Hinweis auf Seite 24
Tenir compte de la consigne à la page 24
Note information on page 24

Dichtungsdruck und seitliche Verstellung (+/- 1,2 mm)

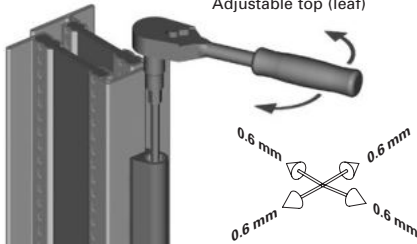
Mise en place du joint et réglage latéral (+/- 1,2 mm)

Seal pressure and lateral offset (+/- 1.2 mm)



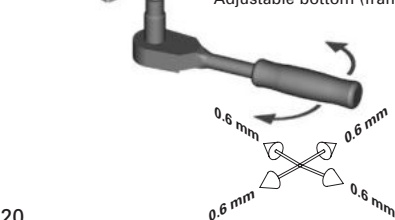
- Deckel oben und unten mit Innen-sechskantschlüssel (3 mm) entfernen.
- Konterschraube oben mit Innen-sechskantschlüssel (5 mm) 1 Drehung lösen.
- Retirer le couvercle du haut et du bas avec une clé hexagonale (3 mm).
- Desserrer le contre-écrou en haut en lui faisant opérer une rotation (clé hexagonale de 5 mm).
- Remove cover at the top and bottom using Allen key (3 mm).
- Release counterscrew top by turning once Allen key (5 mm).

Verstellbarkeit oben (Flügel)
Réglable en haut (vantaïl)
Adjustable top (leaf)

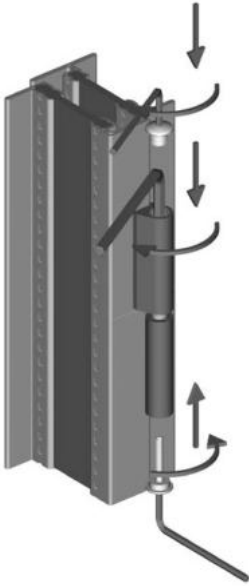


- Für den Dichtungsdruck und die seitliche Verstellung mit 2 Innen-sechskantschlüssel (5 mm) den Exzenter-Dorn und die Exzenter-Büchse drehen, bis die gewünschte Stellung erreicht ist.

Verstellbarkeit unten (Rahmen)
Réglable en bas (cadre)
Adjustable bottom (frame)

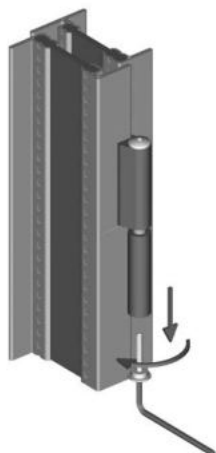


- Faire tourner la tige et la douille asymétriques jusqu'à ce que la position désirée soit atteinte pour mettre le joint en place et obtenir le réglage latéral avec 2 clés hexagonales (5 mm).
- To set the seal pressure and lateral offset, turn the tappet and eccentric bush with 2 Allen keys (5 mm) until the desired position is reached.

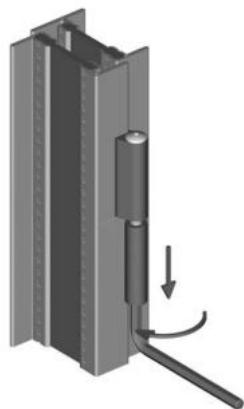


- Kонтршраубе mit Innensechskantschlüssel (6 mm) anziehen.
- Deckel oben und unten mit Innensechskantschlüssel (3 mm) wieder aufschrauben und anziehen.
- Serrer le contre-écrou avec une clé hexagonale (6 mm).
- Revisser et serrer le couvercle du haut et du bas avec une clé hexagonale (3 mm).
- Tighten counterscrew with Allen key (6 mm).
- Screw the cover at the top and bottom back on with a Allen key (3 mm).

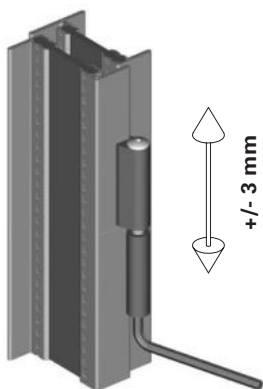
Höhenverstellung (+/- 3 mm) Réglage en hauteur (+/- 3 mm) Height adjustment (+/- 3 mm)



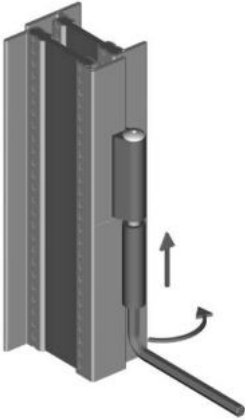
- Deckel unten mit Innensechskantschlüssel (3 mm) entfernen.
- Retirer le couvercle du bas avec une clé hexagonale (3 mm).
- Remove the cover at the bottom using an Allen key (3 mm).



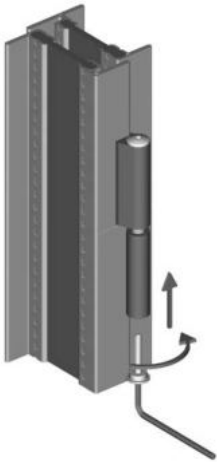
- Konterschraube mit Innensechskantschlüssel (6 mm) lösen.
- Desserrer le contre-écrou avec une clé hexagonale (6 mm).
- Release safety screw with Allen key (6 mm).



- Innensechskantschlüssel (5 mm) durch beide Schrauben stecken. Durch das Drehen der Höhenverstellungsschraube die Höhe einstellen.
- Enfoncer la clé hexagonale (5 mm) dans les deux vis. Régler la hauteur en faisant tourner la vis de réglage en hauteur.
- Put Allen key through (5 mm) both screws. Set the height by rotating the height adjustment screw.



- Konterschraube mit Innensechskantschlüssel (6 mm) anziehen.
- Serrer le contre-écrou avec une clé hexagonale (6 mm).
- Tighten lock screw with Allen key (6 mm).



- Deckel unten mit Innensechskantschlüssel (3 mm) wieder aufschrauben und anziehen.
- Revisser et serrer le couvercle du bas avec une clé hexagonale (3 mm).
- Screw on the cover again at the bottom using an Allen key (3 mm) and secure

Wartung Maintenance Maintenance



Hinweis

Vor dem Einhängen müssen die Dorne gefettet werden.

Die Bänder sollten ca. alle 100'000 Schliessfolgen mit dem Fliessfett 450.093 nachgeschmiert werden.

Die Befestigungsschrauben müssen ebenfalls regelmässig kontrolliert werden.

Note

Les vis de fixation doivent être graissées avant l'accrochage.

Les paumelles devraient être regraissées avec de la graisse fluide 450.093 environ au bout de toutes les 100'000 fermetures.

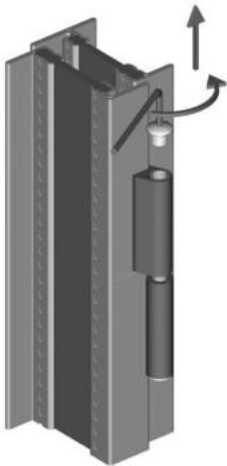
Les vis de fixation doivent également être contrôlées régulièrement.

Note

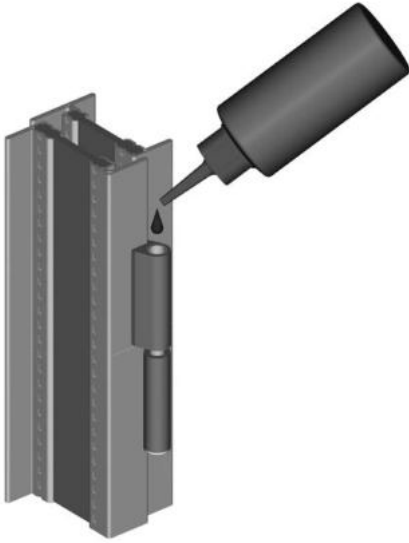
The tappets must be greased before hinging.

The hinges should be re-lubricated after approx. every 100,000 closing sequences with lubrication 450.093.

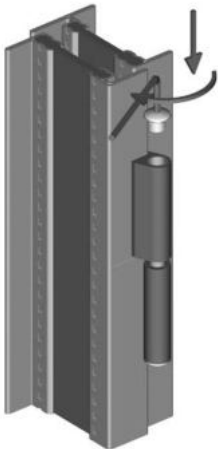
The fixing screws must also be controlled regularly.



- Deckel oben mit Innensechskantschlüssel (3 mm) entfernen.
- Retirer le couvercle du haut avec une clé hexagonale (3 mm).
- Remove the cover at the top using an Allen key (3 mm).



- Die Öffnung der Konterschraube mit Fließfett (450.093) füllen.
- Remplir l'ouverture du contre-écrou avec de la graisse liquide (450.093).
- Fill the opening of the counterscrew with low-viscosity grease (450.093).



- Deckel oben mit Innensechskantschlüssel (3 mm) wieder aufschrauben und anziehen.
- Revisser et serrer le couvercle du haut avec une clé hexagonale (3 mm).
- Screw on the cover again at the top using an Allen key (3 mm) and secure



18

Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9463 Oberriet
Schweiz

Le-Nr. 0024-CPR-2018-12-01
3D Anschraubband Edelstahl Janisol Arte
557.182 / 557.183 / 557.320 / 557.321

EN 1935:2002

Türband für Feuer-/ Rauchschutztüren oder an Fluchttüren

Selbstschliessend bestanden
Dauerfunktionstüchtigkeit bestanden

(200.000 Zyklen)

Erstprüfungen durchgeführt und Klassifizierungsberichte erstellt durch ift Rosenheim NB-Nr. 0757

Gebrauchs- klasse	Dauer- betrieb	Masse der Prüftür	Feuer- beständig- keit	Sicherheit	Korrosions- beständig- keit	Schutz	Bandklasse
3	7	4	0	1	4	0	11

Leistungserklärung

LE-Nr. 0024-CPR-2018-12-01

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: 3D Anschraubband Edelstahl Janisol Arte
557.182 / 557.183 / 557.320 / 557.321
2. Verwendungszweck: Türband für Feuer-/ Rauchschutztüren oder an Fluchttüren
3. Hersteller: Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk
Industriestrasse 34
9469 Oberriet
Schweiz
4. Bevollmächtigter: N/N
5. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit: 1
6. Harmonisierte Norm: EN 1935:2002
Notifizierte Stelle: **ift** Rosenheim NB-Nr. 0757 hat eine Typprüfung nach dem System 1 vorgenommen und das Zertifikat (0757-CPR-229ift-7010863-1-x) zur Bescheinigung der Leistungsbeständigkeit nach 7.1 und 7.2 ausgestellt und die Prüf- und Klassifizierungsberichte ausgestellt.
7. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte techn. Spezifikation
7.1 Selbstschliessend	erfüllt	EN 1935:2002
7.2 Dauerfunktionstüchtigkeit	erfüllt 200.000 Zyklen	
7.3 Gefährliche Substanzen	–	

8. Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Balz Schumacher, Leiter Produktmanagement Jansen AG

Oberriet, 15. Dezember 2018